

ARX 110C

KNICKGELENKTE TANDEMWALZE

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f



2 IN 1 WALZE

Die Ammann ARX 110C Tandemkombiwalze gewährt die Vorteile von Vibrations- und pneumatischen Walzenverdichtern in einer Maschine und erfüllt die EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f Emissionsnormen. Das optionale ACE^{force} gewährt viele Vorteile, wie etwa Messen und Protokollieren, Auswerten der Materialsteifheit und Bedienerführung. Die komfortable Kabine trägt zur Konzentration des Maschinenführers während der ganzen Schicht bei und verbessert die Produktivität auf der Baustelle.

ANWENDUNGEN

- Mittlere und große Baustellen
- Fernstraßenbau
- Kommunale und innerstädtische Straßen
- Autobahnen
- Start- und Landebahnen
- Erschließungen
- Gewerbegebiete
- Stadtzentren

EFFIZIENZ

Stufenlos regelbare Vibrationsfrequenzen

Flexible Vibrationseinstellungen passen die Verdichtungsleistung für eine noch präzisere Verdichtungskontrolle und höhere Qualität an

Innovatives Knick-Pendelgelenk

Permanenter Kontakt mit der Oberfläche und ein breites Spektrum an Arbeitsbreiten maximieren die Produktivität

Individuelle Anpassung der Maschine

Zahlreiche Optionen machen die Maschine zur perfekten Lösung für verschiedenste Baustellen und unterschiedliche Kundenanforderungen

ERGONOMIE

Multifunktions-Display

Das zentrale Display befindet sich zur optimalen Steuerung und Überwachung der Maschine im direkten Blickfeld des Bedieners

Intelligente Funktionen

Integrierte, hoch entwickelte Funktionen machen die Maschine bedienerfreundlicher, intuitiver und sicherer

Bedienstand

Intuitiv angeordneter, individuell einstellbarer Bedienstand mit leicht zu erreichenden Bedienelementen

SERVICEFREUNDLICH

Leicht zugänglicher Motorraum

Ohne Verwendung von Werkzeug weit zu öffnende Seitentüren am Motorraum

Leicht erreichbare Wartungsstellen

Alle Servicepunkte sind günstig gelegen und leicht zugänglich

Selbstdiagnosesystem

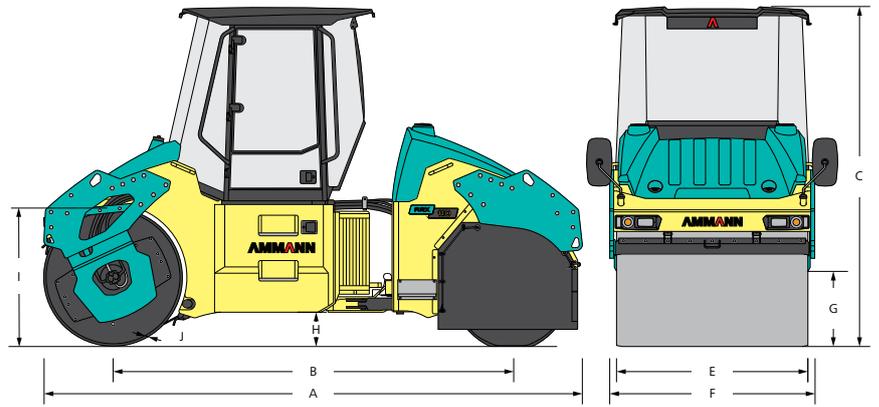
Das automatische On-Board-Diagnosesystem identifiziert schnell potenzielle Probleme

MAXIMALE EMPFOHLENE VERDICHTUNGSDICKE UNTER OPTIMALEN ARBEITSBEDINGUNGEN

	Sand/Schotter	Mischböden	Schwemmböden	Lehm	Stabilisierung	Asphalt
ARX 110C	0.32 m	0.22 m	-	-	0.17 m	0.13 m

AMMANN

TECHNISCHER LASTENHEFT
 ASPHALTVERDICHTER ARX 110C
 EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



MASSE		
A	Maschinenlänge	4720 mm
B	Radstand	3500 mm
C	Maschinenhöhe	3000 mm
E	Bandagenbreite	1680 mm
F	Maschinenbreite	1800 mm
G	Seitenabstan	780 mm
H	Bodenfreiheit	300 mm
I	Bandagendurchmesser	1220 mm
J	Bandagenmanteldicke	22 mm

VERDICHTUNGSKRÄFTE		
Frequenz I		38–42 Hz
Frequenz II		43–52 Hz
Amplitude I		0.82 mm
Amplitude II		0.35 mm
Zentrifugalkraft I		54–78 kN
Zentrifugalkraft II		98–120 kN

GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN		
Betriebsgewicht		10 340 kg
Höchstgewicht		11 810 kg
Statische Linearbelastung der Vorderbandage		31.2 kg/cm
Maximale Transportgeschwindigkeit		10.5 km/h
Steigfähigkeit ohne / mit Vibration		25 % / 30 %
Wenderadius innen (Rand)		5470 mm
Bandagenversatz		170 mm

DIVERSES		
Betriebsbremsen		hydrostatisch
Parkbremsen		mechanische Mehrscheibenbremse
Notbremsen		mechanische Mehrscheibenbremse
Kraftstofftankvolumen		220 l
Wassertank		840 l
Def (Adblue)-tank		28 l
Reifengröße		11,00x20"16PR
Spannung		24 V

MOTOR		
Hersteller		Deutz TCD3.6 L4
Leistung nach ISO 14396		74.4 kW (100 HP)
Maximales Drehmoment		410/1600 Nm (ft lb)/rpm
Emissionsstufe		EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f
Abgasnachbehandlung		EGR+DOC+DPF+SCR

STANDARD AUSSTATTUNG	
<ul style="list-style-type: none"> CE-Konformität Offene Plattform mit Kunststoffdach ROPS/FOPS Druckwasserberieselung mit Intervallschalter, 3-stufiger Filtration und 2 Pumpen Kombi-Version: nicht geteilte Bandage vorne / 4 Reifen hinten Front und Heckantrieb mit Vibration vorne Kombi-Version: Inkl. Separater Tank für Trennmittelberieselung und Thermostrützen Arretierbares Knick- Pendelgelenk und Hundegang 	<ul style="list-style-type: none"> Einklappbare Abstreifer 2 Amplituden / Mehrere Frequenzen Bedienstand mit einem Fahrhebel 170° drehbarer Fahrersitz mit integrierten Armlehnen, seitlich verschiebbar Multifunktionsdisplay zur intuitiven Maschinensteuerung Verstellbare Lenksäule Straßenbeleuchtung (Scheinwerfer, Rückleuchten, Blinker, Bremsleuchten) Telematik Vorbereitung On-Board-Diagnose Leicht zugängliche Ablassanschlüsse

SONDERAUSSTATTUNG	
<ul style="list-style-type: none"> Kabine mit ROPS/FOPS Klimaanlage Zusätzliche LEDs 360° Rundumwarnleuchte Kombiwalze - Ungeteilte Bandagen mit HF Infrarot-Thermometer Verdichtungsmesssystem ACE^{force} Splitstreuer Ammann Kantenschneider Rückfahrkamera Telematiksystem ServiceLink (3 Jahre) Flächendeckendes Verdichtungsmess- und anzeigesystem von Q Point 	<ul style="list-style-type: none"> Rückfahr-Alarm Biologisch abbaubares Hydrauliköl Kundenfarbe Sonnenschutzfolien auf Scheiben