

V O L V O



Volvo Electric Kompakt-Radlader 4,5 – 5,4 t

L25 ELECTRIC

Volvo Construction Equipment

L25 ELECTRIC



Maximale Verfügbarkeit



- Arbeit für den ganzen Tag – mit dem Betriebsszeitrechner (Infos bei Ihrem Händler)
- Machen Sie das Beste aus jeder Aufladung: vollelektrischer Antriebsstrang mit Energierückgewinnung und automatischer Abschaltfunktion
- Auswahl von Ladelösungen | Von 0 auf 100% aufgeladen in maximal 2 Stunden
- 2 Jahre kostenloser Service, 2 Jahre volle Gewährleistung

Eröffnung neuer geschäftsfelder



- Ideal für lärmsensible Bereiche
- Arbeit außerhalb der üblichen Zeiten möglich
- Null Auspuffemissionen: Arbeiten in Innenräumen und Umweltzonen

Elektrisierende Leistung

Bewährte Leistung



- Hohe Hub- und Losbrechkraft, überragende Rückkipp- und Abkippwinkel für Schaufelanwendungen
- 100 % parallele Bewegungen, überragende Hubhöhe und beste Sicht nach vorn bei Anwendungen mit der Ladegabel
- Starre Planetenachsen mit 100 % mechanischen Differentialsperrern an der Vorder- und Hinterachse sorgen für maximale Traktion und minimalen Reifenverschleiß
- Knick-Pendel-Gelenk sorgt für maximale Geländegängigkeit und Stabilität

30 % weniger Wartung



- Wartungsfreie Elektromotoren mit automatischer Abschaltfunktion für weniger Verschleiß
- Durch den voll-elektrischen Antriebsstrang kann der Hydrauliköltank um die Hälfte reduziert werden
- Schmiersystem und Wartungspunkte sind leicht vom Boden aus erreichbar

Die beste Batterietechnologie



- Lithium-Ionen-Batterie mit 48 V – 40 kWh oder 56 kWh
- Integriertes Ladegerät mit Typ 2 Automobil-Ladebuchse
- Standardmäßig mit einer integrierten Ladegerätkapazität von bis zu 4,6 kW ausgestattet. Optional ist eine Bordladegerätkapazität von bis zu 9,2 kW oder 13,6 kW verfügbar.
- Schnelllademöglichkeiten
- Aufladen bei jedem Ladestand möglich
- Fest eingebaute Batterie mit Diebstahlschutz
- Ausgelegt für bis zu 250 0 Vollladezyklen

Bedienung so komfortabel wie nie zuvor



- Geringe Vibrationen, leiser Betrieb, keine Abgase
- Breiter 3-Punkt-Kabineneinstieg
- Beste Rundumsicht
- Intuitive Schnittstelle, elektrohydraulische Bedienelemente
- Elektrische Feststellbremse mit Berganfahrhilfe
- Programmierbare Kabinenheizung (Option)
- Klimaanlage (optional)

Alle Arbeiten überall ausführen



- Perfekt für enge, schmale Bereiche
- Große Auswahl an Volvo Anbaugeräten
- Schnellwechsler mit integrierter dritter Hydraulikfunktion
- Anpassbare Arbeitsmodi, einschließlich Traktionskraft, Joystick- und Gaspedalempfindlichkeit, Durchflussregelung der dritten Hydraulikfunktion.
- Maximalgeschwindigkeit 20 km/h

Lernen Sie die Maschine in unserem Einführungsvideo kennen ►



Volvo L25 Electric im Detail

Elektromotor

Induktionsmotor		
Leistung des Antriebsstrangmotors (netto)	kW	22
Permanentmagnet-Synchronmotor		
Leistung des Arbeitshydraulikmotors (netto)	kW	14

Elektrische Anlage

Batterietyp	Lithium-Ionen	
Batteriespannung	V	48
Batterieleistung	kWh	40
	Ah	900
Richtwert für die Laufzeit	Std.	Bis 8

Standard-Batteriekapazität 40 kWh / 900 Ah

Ladezeit integriertes Ladegerät (10–100 %)*:

Ladekabel AC, 4,6 kW	Stunden / Minuten	6 h 45 min
Ladekabel AC, 9,2 kW	Stunden / Minuten	~3 h 25 min
Ladekabel AC, 13,8 kW	Stunden / Minuten	~2 h 15 min

Ladezeit externes Ladegerät (20–80 %):

400 VAC, 16 A / 9,6 kW	Stunden / Minuten	~2 h 25 min
400 VAC, 32 A / 17,3 kW	Stunden / Minuten	~1,7

Optionale Batteriekapazität 56 kWh / 12 550 Ah

Ladezeit integriertes Ladegerät (10–100 %)*:

Ladekabel AC, 4,6 kW	Stunden / Minuten	9 h 30 min
Ladekabel AC, 9,2 kW	Stunden / Minuten	4 h 45 min
Ladekabel AC, 13,8 kW	Stunden / Minuten	~3 h 10 min

Ladezeit externes Ladegerät (20–80 %):

400 VAC, 16 A / 9,6 kW	Stunden / Minuten	~3 h 20 min
400 VAC, 16 A / 17,3 kW	Stunden / Minuten	~1 h 50 min

Die Angaben zu Ladeleistung und Ladezeit beziehen sich auf optimale Bedingungen. Die maximale Ladekapazität hängt von den örtlichen Netzbedingungen ab. Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte den Laderechner auf www.volvoce.com oder wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort.

Zusatzbatterie

Typ		AGM
Spannung	V	12
Füllmenge	Ah	50
Art des Antriebsstrangmotors		Induktionsmotor
Leistung des Antriebsstrangmotors (netto)	kW	22
Art des Arbeitshydraulikmotors		Permanentmagnet-Synchronmotor
Leistung des Arbeitshydraulikmotors (netto)	kW	14

Hubgerüst

Das System mit Parallelführung bietet 100 % Parallelhub mit Ladegabeln. Hubgerüst und Geräterträger sind so konstruiert, dass sie freie Sicht auf das vordere Anbaugerät, die Gabelzinken und ihre Spitzen bieten. Der Volvo Geräterträger P (=parallel) ist mit sehr langen Führungsstiften und einem zusätzlichen Dichtungsring zum Schutz vor Staub und Schlamm versehen.

P-Kinematik

Hubgerüst	P
Hubzylinder	1
Kippzylinder	1
Hubzeit (beladen)	s 6
Senkzeit (unbeladen)	s 4
Auskippzeit	s 2,5

Z-Kinematik

Die speziell von Volvo entwickelte Z-Kinematik stellt eine hohe Reißkraft der Schaufel und konstante Parallelführung des Gabelbetrieb sicher.

Z

Hubzylinder	2
Kippzylinder	1
Hubzeit (beladen)	s 6
Senkzeit (unbeladen)	s 4
Auskippzeit	s 1,5

Räder und Reifen

Größe	335/80 R18
Felgengröße	11 x 18

Bremsanlage

Zentrale nasse Scheibenbremse, hydraulisch betätigtes Betriebsbremse und SAHR (federbetätigtes, hydraulisch gelöste) Feststellbremse

Hydraulikanlage

Thermisch geregelter Ölkreislauf mit integriertem Kühlsystem
Elektrohydraulisches Steuerventil: doppelt wirkendes 3-Kreis-Hauptsteuerventil Unabhängige Durchflussverteilung, vollständig über Joystick unter Kontrolle.

Fördermenge	l/min	55
Betriebsdruck max.	MPa	23
3. Hydraulikkreis, Durchfluss	l/min	55
3. Hydraulikkreis, max. Druck	MPa	17,5

Antriebsstrang

Pendelwinkel	±°	10
Spurbreite	mm	1 402
Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)		
1. Gang	km/h	8
2. Gang	km/h	20

Lenkung

Hydrostatische Lenkung. Zentrales Pendelknickgelenk. Zahnradpumpe mit Prioritätsventil.		
Lenkzylinder		1
Betriebsdruck	MPa	19
Max. Lenkwinkel	±°	38

Wartung-Füllmengen

Hydrauliktank	l	40,5
Getriebeöl	l	0,6
Achsöl Vorderachse	l	5,4
Achsöl Hinterachse	l	5,5

Kabine

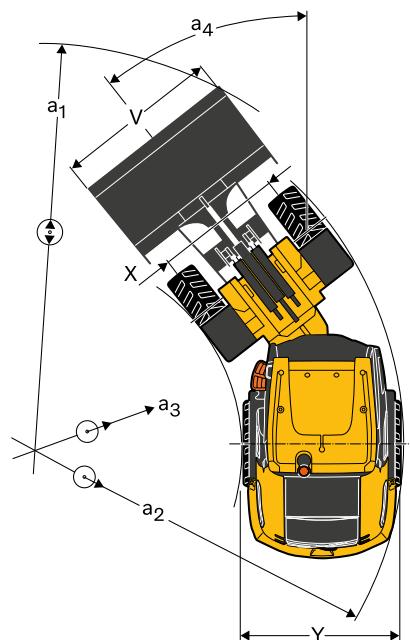
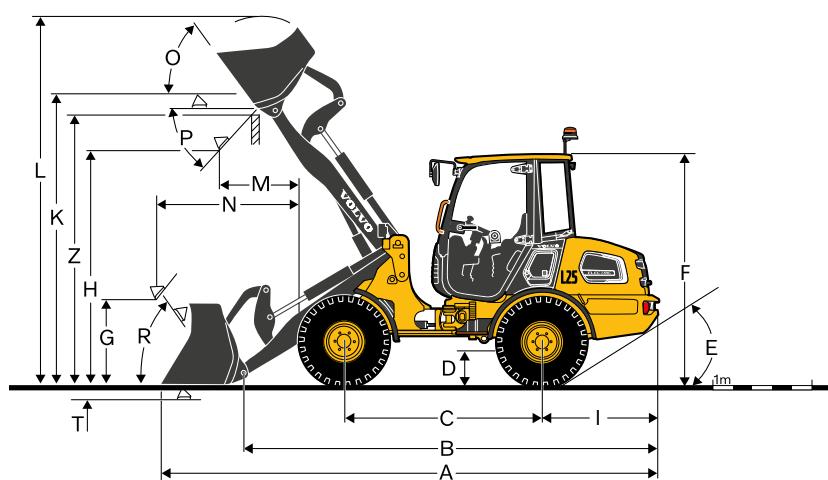
Instrumente: Der Bediener hat alle wichtigen Informationen immer im Blick. Das Kühlmittel des Typs R134a wird verwendet, wenn diese Maschine mit einer Klimaanlage ausgestattet ist. Enthält fluoriertes Treibhausgas R134a, Treibhauspotenzial 1 430 t CO₂-eq.

Geräuschpegel

Geräuschpegel in der Kabine	erfüllt ISO 6396	
L _{pA}	dB	72
Schallpegel in der Kabine, ohne Kabinenlüfter		
L _{pA}	dB	59,6
Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG)		
L _{WA}	dB	89
Schallpegel, außen		
L _{WA}	dB	86,3



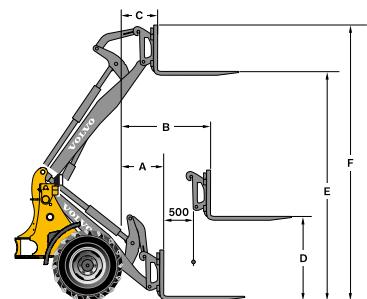
Technische Daten

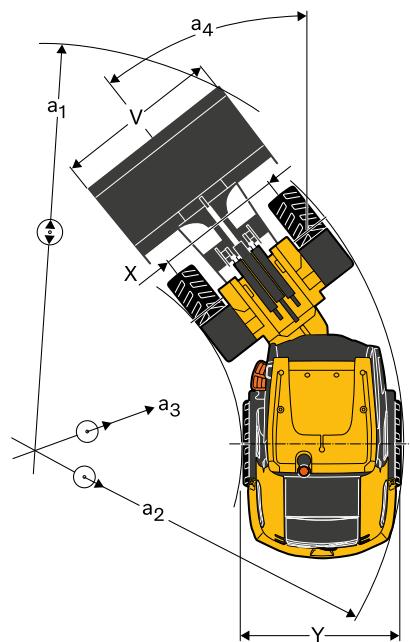
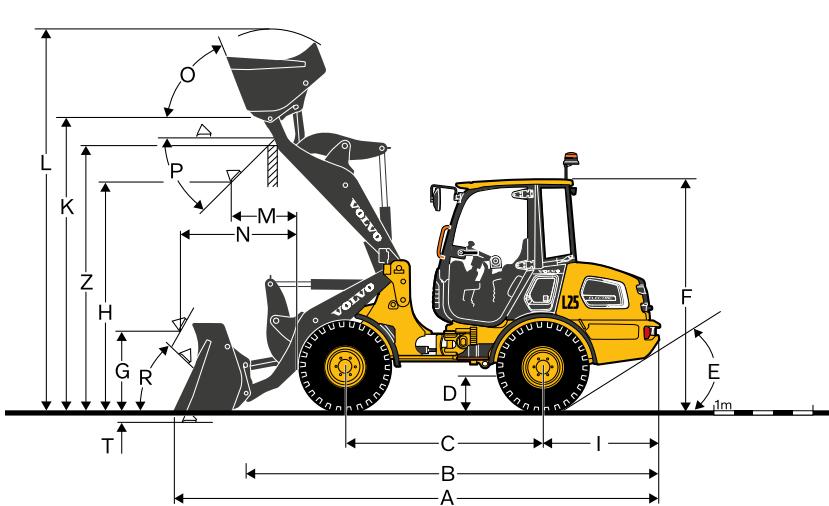


	Mehrzweck	Leichtgut	4 in 1
Schaufeltyp	55279555	11391063	11391106
L25 Electric mit P-Kinematik und Bereifung 335/80 R18			
Schaufelinhalt gehäuft	m ³	0,9	1,2
Materialdichte	kg/m ³	1 900	1300
Hydraulische Hubkraft, max.	kN	41	40
Ausbrechkraft	kN	37	30
A Gesamtlänge	mm	5320	5300
G Höhe der unteren Schaufelkante	mm	710	710
L Hubhöhe, max.	mm	4175	4 300
V Schaufelbreite	mm	1 800	1 800
a ₁ Radius bis zum Außenpunkt der Maschine einschließlich Schaufel	mm	4 270	4 275
T Grabtiefe	mm	45	40
H Schütt Höhe, 45°	mm	2340	2340
M Reichweite bei max. Höhe	mm	810	810
N Max Reichweite	mm	1 640	1 640
Betriebsgewicht	kg	4850	4850
			5000

Maße		
L25 Electric mit P-Kinematik und Bereifung 335/80 R18		
B	mm	4 280
C	mm	2 050
D	mm	290
E	°	31
F	mm	2480
I	mm	1265
K	mm	3 140
O	°	56
P	°	45
R	°	56
X	mm	1 410
Y	mm	1 740
Z	mm	2 905
a ₂	mm	3 890
a ₃	mm	2 100
a ₄	°	±38

L25 Electric P-Kinematik und Bereifung 335/80 R18		
Daten mit Ladegabelrahmen 1 345 mm (11390275) und Zinken 1 000 mm (2890382)		
Schwerpunkt 500 mm		
Nutzlast gemäß EN 474-3, 60/80 %	kg	1 575 / 2 000
A	mm	695
B	mm	1170
C	mm	350
D	mm	1 385
E	mm	3 025

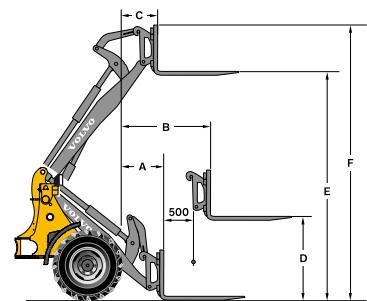




Schaufeltyp L25 Electric mit Z-Kinematik und Bereifung 335/80R18	Mehrzweck	Leichtgut	4 in 1	
	11391030	11391005	11391092	
Schaufelinhalt gehäuft	m ³	0,9	1,2	0,8
Materialdichte	kg/m ³	1800	1 300	1 900
Hydraulische Hubkraft, max.	kN	55	52,8	51,5
Ausbrechkraft	kN	54,5	42	51,5
A Gesamtlänge	mm	5 445	5480	5480
G Höhe der untersten Schaufelkante	mm	848	711	826
L Hubhöhe, max.	mm	4 125	4260	4 080
V Schaufelbreite	mm	1 800	1 800	1 800
a ₁ Wendekreis	mm	4 438	4420	4448
T Grabtiefe	mm	100	100	105
H Schütt Höhe, 45°	mm	2 495	2 355	2 470
M Reichweite bei max. Höhe	mm	750	905	775
N Max Reichweite	mm	1525	1 675	1 545
Betriebsgewicht	kg	5150	5170	5350

Maße		
L25 Electric mit Z-Kinematik und Bereifung 335/80 R18		
B	mm	4 470
C	mm	2 125
D	mm	310
E	°	31
F	mm	2480
I	mm	1265
K	mm	3 170
O	°	70
P	°	45
R	°	50
X	mm	1 410
Y	mm	1 740
Z	mm	2 880
a ₂	mm	2 155
a ₃	mm	3 935
a ₄	°	±38

L25 Electric Z-Kinematik und Bereifung 335/80 R18		
Daten mit Ladegabelrahmen 1 345 mm (2812454) und Zinken 1 000 mm (2890382)		
Schwerpunkt 500 mm		
Nutzlast gemäß EN 474-3, 60/80 %	kg	1 500 / 2 000
A	mm	848
B	mm	1 248
C	mm	476
D	mm	1 327
E	mm	2 973



Ausrüstung

SERIENAUSSTATTUNG

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Wartungsfreie 48-V-Batterie – geschützt in die Maschinenkonstruktion eingebettet

5er-Pack-Batteriesystem – 40 kWh Bruttokapazität

4,6 kW Bordladegerät mit länderspezifischer Ladebuchse

Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie.

Hochwertige Anschlüsse

Geschützter Batteriehauptschalter

12V Steckdose in der Kabine

Komplette LED-Beleuchtung – Fahrbeleuchtung (Hauptscheinwerfer, Parklicht, Rücklicht, Bremslicht, Warnblinker und Blinkleuchten)

LED-Leuchten – Arbeitsbeleuchtung 2 000 lm (2 vorne und 2 hinten)

Elektrischer Antriebsstrang

Vollständiger Elektroantrieb

100 % zuschaltbare Differenzialsperre in beiden Achsen

Elektrische Feststellbremse mit Rückrollsperre

Wartungsfreie nasse Bremsen

Hydraulikanlage

Zahnradpumpe

Elektrohydraulisches Steuerventil mit Dreispulen-System und Durchflussaufteilungsfunktion

Dritter Hydraulikkreis mit proportionaler Durchflussregelung

Hydraulikkupplungen für 3. Hydraulikkreis

SERIENAUSSTATTUNG

Instrumente und Bedienelemente

Ein-Hebel-Bedienung inklusive 3. Funktion – elektroproportional

12 Volt-Stecker für Zubehör

USB-Ladebuchse (USB-A + USB-C)

Signalhorn

Warnblinkschalter

Menünavigation über ein Dreh-Bedienelement

5"-Farbdisplay

Digitale Informationen auf 5-Zoll-Display

Batterieladezustand (SOC)

Arbeitsstunden

Fahrzeuggeschwindigkeit

Differentialsperren

Ladekontrolle

Fahrrichtungsanzeiger (links/rechts)

Fernlicht

Fahrrichtung (vorwärts/rückwärts)

Hydrauliköltemperatur

Hydraulikölfilter

Elektrisch betätigte Feststellbremse

Dreh-Bedienelement für Menünavigation und Maschinenbedienung

Vorkonfigurierte Arbeitsmodi für verschiedene Anwendungen

SERIENAUSSTATTUNG
Sicherheit
Antriebssystem-Abschaltung über Sicherheitsgurt
Orange Handläufe an der Kabine
Diebstahlsicherung
Kabine, Außengestaltung
ROPS/FOPS-Kabine
Einstellbare Lenksäule
Abschließbare Tür
Rundum getöntes Sicherheitsglas
Scheibenwischer (vorn/hinten)
Scheibenwaschanlage (vorn/hinten)
Aufklappbare und abschließbare Fenster auf der rechten Seite
Tür- und Fenster-Stopper
Außenpiegel (rechts/links)
4-fach verstellbarer Bedienersitz
2-Zoll-Sicherheitsgurt in Orange
Sonnenblende
Kabinenheizung mit Innenraumfilter und Entfroster (vorn/hinten)
Heizung und Belüftung der Kabine, Navigation vollständig in das Display integriert
Staufach
Arbeitsausrüstung
Hydraulischer P-Schnellwechsler
Ladestellungsanzeige Schaufel

SERIENAUSSTATTUNG
Geräteträger
Kotflügel vorn/hinten
Abschließbare Motorhaube
Abschleppeinrichtung
Hubösen
Verzurrpunkte
Service und Wartung
Werkzeugsatz
Zulassungen
Qualität: DIN/ISO 9001
Umwelt: DIN/ISO 14001
Sicherheit: CE-konform gemäß Baumaschinen-Richtlinie 2006/42/EG und EN 474
Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2014/30/EG
Richtlinie 2000/14/EG zu umweltbelastenden Geräuschemissionen
Kipplast / Nutzlast: ISO 14397-1
ROPS entspricht der Norm ISO 3471
FOPS entspricht der Norm ISO 3449 (Level 2)
ECE R100 (Genehmigung von Fahrzeugen hinsichtlich der besonderen Anforderungen an den Elektroantrieb)
Fahrzeug-Homologation für die Verwendung im öffentlichen Straßenverkehr laut StVZO-Vorschriften

Ausrüstung

SONDERAUSSTATTUNG

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

7er-Pack-Batteriesystem – 56 kWh Bruttokapazität

Bordladegerät mit einer Leistung von bis zu 9,2 kW

Bordladegerät mit einer Leistung von bis zu 13,8 kW

Vorbereitung für Schnellladegerät

AC-Ladekabel

Externes Schnellladegerät IP54 360 A – 17,3 kW, Außenbereich

Externes Schnellladegerät IP21 200 A – 9,6 kW, Innenbereich

Externes Schnellladegerät IP21 360 A – 17,3 kW, Innenbereich

Hydraulikanlage

Rücklaufleitung direkt zum Filter

Leckleitung direkt in den Hydrauliktank

Hubgerüstedämpfung

Sicherheitsventile an Hub- und Kippzylindern (Schlauchbruchventile)

Kombinierte Radaufhängung & Sicherheitsventile

Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Vierte unabhängige proportionale Hydraulikfunktion mit Durchflusskontrolle

Instrumente und Bedienelemente

Konfigurierbare Joystick-Knöpfe

Cruise Control

Vereinfachte HMI

SONDERAUSSTATTUNG

Sicherheit

Sicherungsstrebe

Vorbereitung für LED-Rundumleuchte (Magnet)

LED Rundumleuchte (magnetisch)

Einklappbare LED-Rundumleuchte

3-Zoll-Sicherheitsgurt in Orange

Rückfahrsignal, akustisch

Rückfahralarm 92 dB (weißes Rauschen)

Akustischer Rückfahralarm, umschaltbar

Rückfahrkamera

Unterlegkeil

Kabine, Innenausstattung

Programmierbare Kabinenheizung

Klimaanlage

LED-Arbeitsbeleuchtung (2 000 lm) auf dem Dach der Kabine, 4 vorne / 4 hinten

- Scheinwerfer mit Tagfahllicht.

Vorbereitung für DAB-Radio inkl. Lautsprecher und Antenne

DAB-Radio mit Bluetooth/USB und AUX-Anschluss

Erhöhte Rückenlehne für mechanischen Sitz

Luftgefederter und beheizbarer Bedienersitz

Rückspiegel in der Kabine

Verbesserte Rückspiegel außen an der Kabine

Elektrisch beheizte Rückspiegel

Zusätzliches Dokumentenfach

SONDERAUSSTATTUNG

Geräteträger

Vollständiger Lichtschutz
Scheinwerfer-Schutz
Arbeitscheinwerferschutz
Heckleuchenschutz
Schutzwachsbeschichtung ausschließlich für den Überseetransport

Räder und Reifen

335/80R18
340/80R18
365/70R18
400/70R18
405/70R18
405/70R18 (L5-Reifen)
500/45 22,5 (Reifen mit geringem Bodendruck)
33 x 12-20 (Vollgummireifen)

Arbeitsausrüstung

Geräteträger Z
Geräteträger SSL
Hülse 7-polig vorne (Vorbereitung der Kehrmaschine)
Steckverbinder-Aufsatz 8-polig

SONDERAUSSTATTUNG

Andere

Spezielle farbige Lackierung
Warndreieck für langsame Fahrzeuge (SMV)
Kennzeichenhalterung (520 x 110 mm) an Front und Heck
Vorbereitung für mehrzeiliges Kennzeichen (340 x 245 mm) hinten

Anbaugeräte

Gabeln mit mechanisch beweglichen Zinken
Gabel mit hydraulisch betätigter Zinkenpositionierung
Gabel mit hydraulisch betätigter Zinkenpositionierung und Seitenschub
Abfallschaufel mit Halterung
Leichtgutlöffel
Seitenkipplöffel
Hochkippschaufel
Lastarm
Mehrzwecklöffel
Planierschaufel mit/ohne Verlängerung
Universalschaufel
Kundenspezifische Anbaugeräte

V O L V O