

V O L V O



Volvo Kompaktbagger 1,79–2,06 t

EC18 ELECTRIC, ECR18 ELECTRIC

Volvo Construction Equipment



Herzlich Willkommen in unserer Welt

Willkommen in einer Welt von branchenführenden Baumaschinen. Eine Welt, wo Vorstellungskraft, harte Arbeit und technologische Innovation Wegbereiter für die Entwicklung einer Zukunft sind, die sauberer, mutiger und vernetzter ist. Eine Welt, die von den bleibenden Werten der Volvo-Gruppe unterstützt wird. Eine Welt der Stabilität, Zukunftsfähigkeit und Innovation. Eine Welt, wo unsere Kunden im Mittelpunkt stehen.

Willkommen in der Welt von Volvo Construction Equipment – wir glauben, dass Sie sich hier wohl fühlen.

Kleine Maschinen, große Ergebnisse

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrungen bei der Entwicklung und Herstellung von Kompaktbaggern und Radladern. Mit unseren Kompaktmaschinen wollen wir den Kundenerfolg sicherstellen. Gebaut nach dem gleichen Schema für die große Volvo-Maschinerie setzt unsere Kompaktserie die Maßstäbe für effiziente Leistung und Verfügbarkeit – vervollständigt von einem ausgedehnten Angebot an Volvo-Anbaugeräte für maximale Vielseitigkeit.

Aufbauend auf unsere stolze Vergangenheit entwickelt unser Volvo Concept Lab kontinuierlich neue Ideen und innovative Konzepte – wie unsere preisgekrönten elektrischen Kompaktmaschinen – damit unser Maschinensortiment den Kunden viele Jahre lang optimale Ergebnisse liefert.



Lösungen für Sie!

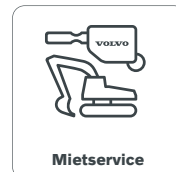
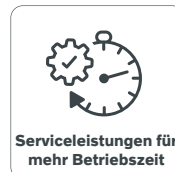
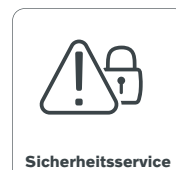
Unsere branchenführenden Baumaschinen stehen lediglich am Beginn Ihrer Partnerschaft mit Volvo. Als Ihr Partner entwickelten wir eine ganze Bandbreite von zusätzlichen Lösungen, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Betriebszeit zu verlängern, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken.

Konzipiert für Ihr Unternehmen

Eingeteilt in neun Blöcke ist unser Portfolio von Produkten und Services so ausgelegt, dass es die Leistung Ihrer Maschine vervollständigt und Ihre Produktivität steigert. Einfach gesagt – wir bieten einige der besten Garantien, Gewährleistungen und technologischen Lösungen in der heutigen Industrie.

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen

Unabhängig davon, ob Sie neu oder gebraucht kaufen, bietet Ihnen unser globales Händler- und Techniker-Netzwerk einen Support rund um die Uhr, einschließlich Maschinenüberwachung und Ersatzteile-Verfügbarkeit der Spitzenklasse. Das ist die Grundlage aller Angebote von Volvo-Serviceleistungen. Sie können also sicher sein, dass wir von Anfang an alles Nötige abgedeckt haben.



BUILDING TOMORROW



ECR18

VOLVO

ELECTRIC





ENTDECKEN SIE NEUE GESCHÄFTSFELDER IN IHREM UNTERNEHMEN

Aufbauend auf dem Erfolg des ECR25 Electric und als Erweiterung der bewährten Technologie der Diesel-Schwestermodelle eröffnet die Einführung der Kompaktbagger EC18 Electric und ECR18 Electric eine neue Kategorie innerhalb des elektrischen Maschinenportfolios von Volvo.

Jederzeit und überall arbeiten

Der EC18 Electric und der ECR18 Electric arbeiten leise und ohne Auspuffemissionen, was Ihnen neue Geschäftsgelegenheiten eröffnet. Arbeiten Sie in lärmsensiblen Bereichen und außerhalb der normalen Arbeitszeiten oder an emissionsarmen Projekten und in Innenräumen, ohne dass Sie teure Absaugeinrichtungen oder zeitliche Beschränkungen der Bediener benötigen.



Eine bessere Arbeitsumgebung

Erleben Sie die Fahrerumgebung von Weltklasse, für die Volvo berühmt ist, mit einem breiten Zustieg, bester Sicht und maximalem Komfort, weiter verbessert durch die drastische Reduzierung von Geräuschen, Vibrationen und Wärme, sowie völlig abgasfreiem Betrieb. Das alles sorgt für einen leisen, saubereren Arbeitsplatz, verbessert die Kommunikation und Arbeitsbedingungen für alle Mitarbeiter.

Klein, aber kräftig

Bei einem verstellbaren Unterwagen, das sich auf weniger als 1 Meter einfahren und auf 1,35 Meter ausfahren lässt, in Kombination mit einer geringeren Maschinenhöhe von unter 2,35 Meter können Sie sich darauf verlassen, dass Ihr Kompaktbagger bei Arbeiten an engen Stellen überragende Leistungen liefert. Dank der Konstruktion der Maschine bleiben die rechte Rahmenecke, die Schwenksäule und der Schwenkzylinder innerhalb der Kettenbreite. Das garantiert maximale Sicht und reduziert die Beschädigungsgefahr der Maschine beim Arbeiten direkt neben Hindernissen.

Unerreichte Arbeitsumgebung

Die Volvo Electric Kompaktbagger bieten alles, was Sie von den entsprechenden Dieselmotoren erwarten würden, wie die beheizte Kabine (nur EC18 Electric), ergonomische, intuitive Bedienelemente, unerreichte Parallelbewegungen sowie die beste Stabilität ihrer Klasse.

Zusätzlich bieten sie verschiedene Spezialfunktionen des Electric-Konzepts, eine schneller ansprechende Hydraulik durch das sofort anliegende Drehmoment sowie verschiedene benutzerdefinierbare Einstellungen zur Anpassung des Maschinenverhaltens an die anstehende Arbeit und die Nutzervorlieben. Zusatzhydraulik und Ansprechverhalten des Joysticks lassen sich einfach über die bedienfreundliche Schnittstelle anpassen.







JEDE LADUNG VOLL AUSGENUTZT

Jede Batterieladung des EC18 Electric reicht abhängig von der Umgebung und anstehenden Aufgabe für bis zu 6 Stunden Arbeit. So können Sie etwa beim Planieren mit einem Grabenräumlöffel 4 Stunden und 30 Minuten ununterbrochenes Arbeiten erwarten, oder 2 Stunden beim Grabenziehen.

Jede Batterieladung des ECR18 Electric reicht abhängig von der Umgebung, der anstehenden Aufgabe und der Betriebsart für bis zu 5 Stunden Arbeit. So können Sie etwa beim Planieren eine unterbrechungsfreie Arbeitszeit von 3 Stunden 30 Minuten erwarten.

Um herauszufinden, ob eine elektrische Volvo-Maschine für Sie das Richtige ist, wenden Sie sich an Ihren Händler. Er hilft Ihnen, die passende Ladelösung für Ihren Betrieb zu finden.

Betriebszeit, auf die Sie verzichten

Dank der Lösungen und Services von Volvo können Sie gelassen in die spannende neue Welt der elektrischen Baumaschinen eintreten. Dank der besten Batterietechnologie, der reduzierten Wartung, den Schnellladelösungen und umfassenden Garantien können Sie sich ganz darauf verlassen, dass der EC18 Electric und der ECR18 Electric die Leistung und Verfügbarkeit liefern, die Ihr Job verlangt.



Flexible Ladelösungen

Der Volvo EC18 Electric und der ECR18 Electric sind mit einem integrierten Ladegerät ausgestattet, das 3 kW Leistung an die Batterien anlegt, womit die Maschine in nur 6 Stunden (EC18 Electric) bzw. 5 Stunden (ECR18 Electric) von 0 auf 100 % aufgeladen werden kann. Das notwendige Ladekabel, Stecker und Adapter zum Laden über eine Wandsteckdose oder Wallbox werden mitgeliefert.

Wenn Sie abhängig von Projekt oder Anwendung schneller aufladen müssen, stehen Ihnen verschiedene externe Schnellladegeräte für den Innen- und Außenbereich zur Verfügung. Über diese laden Sie den EC18 Electric und ECR18 Electric in maximal 1 Stunde 15 Minuten bzw. 1 Stunde von 0 auf 80 % auf.

Die beste Batterietechnologie

Die besten Maschinen verdienen die besten Antriebslösungen. Und genau das können Sie von den elektrischen Kompaktbaggern von Volvo mit 48 V Lithium-Ionen-Batterie erwarten. Einfach ausgedrückt: Dies ist die beste Technologie für den Job, mit 20 kWh Kapazität beim EC18 Electric und 16 kWh beim ECR18 Electric.

Die Batterie ist für bis zu 2,000 Vollladezyklen ausgelegt, was der gesamten Lebenserwartung der Maschine entspricht.

Reduzierter Wartungsaufwand

Die von einem wartungsfreien Motor angetriebene vollelektrische Maschine erhöht Ihre Betriebszeit und reduziert den Wartungsbedarf. Die Elektromotoren werden ausgeschaltet, wenn die Maschine gerade nicht arbeitet oder fährt, was unnötigen Verschleiß verhindert.



EMMA: Ihr Partner für eine hohe Verfügbarkeit

Unsere App „Electric Machine Management“ hilft Ihnen, Ihre elektrische Volvo-Maschine rechtzeitig zu laden, damit sie einsatzbereit ist, wenn Sie sie brauchen. „EMMA“ ist eine Webanwendung, die Ihnen Informationen wie den Ladestatus, Batteriestand und geographischen Standort Ihrer Maschine liefert. Öffnen Sie einfach die App auf einem beliebigen internetfähigen Gerät, um wertvolle Informationen abzurufen, mit denen Sie den Ladevorgang effizienter verwalten und die Maschinenverfügbarkeit maximieren können.

5 Jahre Premium-Support*

Neben der erstklassigen Unterstützung und Support durch Ihren Volvo-Händler erhalten Sie mit den elektrischen Maschinen von Volvo CE 2 Jahre lang kompletten Service und volle 2 Jahre Gewährleistung. Wenn Sie nach Jahr 2 einen Wartungsvertrag abschließen, sichern Sie sich kostenlos weitere 3 Jahre gegen Schäden an Batterien und elektronische Komponenten ab.

**Die Details erfahren Sie bei Ihrem lokalen Händler*



◀ So sieht ein Arbeitstag mit EMMA aus

EC18 Electric: Bewährtes Konzept, elektrische Zukunft

Elektroleistung ohne Abgase

- Keine Emissionen vor Ort
- Deutlich leiser
- Geringe Stromkosten
- Kein Energieverbrauch bei Maschinen im Stillstand

Flexible Ladelösungen

- Sicheres Standard-Ladeprotokoll für Elektrofahrzeuge
- Von 0 auf 100 % in maximal 6 Stunden an einer 16-A-Werkstattsteckdose
- Vorbereitung für Standard-Schnellladegeräte
- Von 0 auf 80 % in maximal 1 Stunde, 15 Minuten mit unserer Auswahl an Schnellladegeräten
- Ladestatus, Batteriestand und Standort immer im Blick, mit EMMA (Electric Machine Management Application)

Modernste Batterietechnologie

- 2 bis 6 Stunden Laufzeit je nach Anwendung
- Betriebszeitrechner verfügbar (kontaktieren Sie Ihren Händler)
- Wartungsfreie 48 V Lithium-Ionen-Batterie
- Ausgelegt für bis zu 2000 Vollladezyklen
- 5 Jahre Gewährleistung für die Batterie

Weniger Wartungsaufwand

- Wartungsfreier Elektromotor mit automatischer Abschaltfunktion für weniger Verschleiß
- Leichter Zugang zu den Komponenten
- 50-Stunden-Schmierintervall

Klein, aber zäh

- Kompakte Ausgangsbreite von 995 mm mit ausfahrbarem Unterwagen
- Kurzer Heckschwenkradius
- Vordere rechte Rahmenecke, Schwenksäule und -zylinder bleiben innerhalb der Kettenbreite
- Hohes Gusseisen-Gegengewicht
- Stahlplatten rundum, vertieft gegenüber Gegengewicht
- Schläuche innen im Ausleger verlegt



Bedienung so komfortabel wie nie zuvor

- Großer Einstieg, geräumige und ordentliche beheizte Kabine
- Hervorragende Sicht, geringe Vibrationen
- 5"-Farbdisplay mit Dreh-Bedienelement
- Umfassende Informationen, anpassbare Funktionen
- Vereinfachtes Menü zur besseren Verwaltung der Einstellungen
- Fingerspitzensteuerung mit einstellbarem Hydraulikfördermenge
- Zweiter Zubehörkreis
- Doppelt wirkender Kreis für hydraulischen Schnellwechsler

Arbeiten, wo immer Sie wollen

- Elektrische Fahrzeuge werden bei vielen städtischen Ausschreibungen gefordert
- Arbeit in Innenräumen möglich
- Arbeit außerhalb der üblichen Zeiten möglich
- Ihr Zugang zu kohlenstoffarmen Projekten
- Rauchgasabsaugsysteme und Zeitbegrenzungen notwendig

Bewährte Leistung

- Dieselbe Leistung wie der Diesel
- Beste Stabilität für hohe Sicherheit und Komfort
- Überragende Hubleistung
- Hervorragende Leistung bei Kombinationsbewegungen
- Große Auswahl an Volvo Anbaugeräten



Lernen Sie die
Maschine in unserem
Einführungsvideo
kennen



ECR18 Electric: Kompakt wie immer, aber jetzt noch leiser

Elektroleistung ohne Abgase

- Keine Emissionen vor Ort
- Deutlich leiser
- Geringe Stromkosten
- Kein Energieverbrauch bei Maschinen im Stillstand

Flexible Ladelösungen

- Sicheres Standard-Ladeprotokoll für Elektrofahrzeuge
- Von 0 auf 100 % in maximal 5 Stunden an einer 16-A-Werkstattsteckdose
- Vorbereitung für Standard-Schnellladegeräte
- Von 0 auf 80 % in maximal 1 Stunde mit unserer Auswahl an Schnellladegeräten
- Ladestatus, Batteriestand und Standort immer im Blick, mit EMMA (Electric Machine Management Application)

Modernste Batterietechnologie

- 2 bis 5 Stunden Laufzeit je nach Anwendung
- Betriebszeitrechner verfügbar (kontaktieren Sie Ihren Händler)
- Wartungsfreie 48 V Lithium-Ionen-Batterie
- Für bis zu 2,000 Vollladezyklen ausgelegt
- 5 Jahre Gewährleistung für die Batterie

Weniger Wartungsaufwand

- Wartungsfreier Elektromotor mit automatischer Abschaltfunktion für weniger Verschleiß
- Leichter Zugang zu den Komponenten
- Schmierintervalle 50 Stunden

Klein, aber zäh

- Kompakte Ausgangsbreite von 995 mm mit ausfahrbarem Unterwagen
- Ultrakurzer Heckschwenkradius
- Vordere rechte Rahmenecke, Schwenksäule und -zylinder bleiben innerhalb der Kettenbreite
- Hohes Gusseisen-Gegengewicht
- Stahlplatten rundum, vertieft gegenüber Gegengewicht
- Schläuche innen im Ausleger verlegt



Fahrerkomfort wie nie zuvor

- Großer Einstieg, geräumige und ordentliche Fahrerumgebung
- Hervorragende Sicht, geringe Vibrationen
- 5"-Farbdisplay mit Dreh-Bedienelement
- Umfassende Informationen, anpassbare Funktionen
- Vereinfachtes Menü zur besseren Verwaltung der Einstellungen
- Fingerspitzensteuerung mit einstellbarem Hydraulikfluss

Arbeiten, wo immer Sie wollen

- Elektrische Fahrzeuge werden bei vielen städtischen Ausschreibungen gefordert
- Arbeit in Innenräumen möglich
- Arbeit außerhalb der üblichen Zeiten möglich
- Ihr Zugang zu kohlenstoffarmen Projekten
- Keine Notwendigkeit mehr für Absaugsysteme und zeitliche Begrenzung des Fahrers

Bewährte Leistung

- Dieselbe Leistung wie der Diesel
- Beste Stabilität für hohe Sicherheit und Komfort
- Überragende Hubleistung
- Hervorragende Leistung bei Kombinationsbewegungen
- Große Auswahl an Volvo Anbaugeräten



Lernen Sie die
Maschine in unserem
Einführungsvideo
kennen



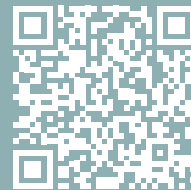


Elektroantrieb für die Zukunft

Wir bei Volvo Construction Equipment setzen uns für eine Welt ein, in der wir leben wollen. Eine Welt des nachhaltigen, effizienten und friedlichen Fortschritts. Der EC18 Electric und der ECR18 Electric sind nur ein Teil dieser Strategie. Sie gehören zum ständig wachsenden Portfolio der elektrischen Maschinen, Lkw und Busse von Volvo – und sie helfen uns, in Sachen elektrische Lösungen neue Standards zu setzen.



**WERDEN SIE TEIL DER
ELEKTROREVOLUTION**



Reservieren Sie Ihre elektrische
Baumaschine online!

Volvo EC18 Electric, ECR18 Electric im Detail

	EC18 Electric	ECR18 Electric
Elektrische Anlage		
Batterietyp	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriespannung	V	48
Batterieleistung	kWh	20
	Ah	450
Unverbindliche Laufzeit (je nach Anwendung)	Std.	Bis 6
Spannung der Zusatzbatterie	V	12
Elektromotor		
Motorart	Permanentmagnetmotor	Permanentmagnetmotor
Motorleistung (Spitze)	kW	18
Motorleistung (Dauer)	kW	12,5
Betriebsmodus max./Standard	U/min	2 550
Betriebsmodus max./Eco	U/min	2 250
Betriebsmodus max./Boost	U/min	3 000
Schwensystem		
Max Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,5
Max Schwenkmoment	daNm	243
Fahrssystem		
Max Zugkraft	daN	1 300
Höchstgeschwindigkeit in langsamer Fahrstufe	km/h	1,8
Höchstgeschwindigkeit in schneller Fahrstufe	km/h	3,5
Steigfähigkeit	°	30
Grableistungen		
Standard-Löffelbreite (Planierschild mit/ohne seitliche Schnittkanten)	mm	450
Standard-Löffelgewicht	kg	33
Serienmäßiger Nenn-Füllgrad	l	36
Drehwinkel Löffel	°	196
Ausbrechkraft Löffel (ISO)	daN	1 290
Reißkraft kurzer Stiel (ISO)	daN	795
Langer Ausleger Ausreißkraft nach ISO	daN	695

	EC18 Electric	ECR18 Electric
Hydraulikanlage		
Maximale Fördermenge	l/min	34
Maximale Fördermenge für Anbaugeräte	l/min	30
Maximaler Durchfluss für zweiten Zubehörkreislauf	l/min	23
Maximaler Betriebsdruck	MPa	17
Gewicht und Bodendruck		
Betriebsgewicht nach ISO 6016	kg	1 955
Bodendruck (Kabine)	kPa	28,9
Bodendruck (Wetterdach)	kPa	27
Transportgewicht	kg	1 880
Mit Gummiketten	mm	230
Mit kurzem Stiel	mm	950
Mit Wetterdach	kg	84
Mit langem Stiel	+kg	4
Mit langem Stiel und schwerem Gegengewicht	+kg	42
Mit schwerem Kontergewicht	+kg	38
Mit Stahlketten	+kg	32
Wartung-Füllmengen		
Hydraulikanlage	l	21
Hydrauliktank	l	15
Fahrwerk		
Lauf-/Stützrollen pro Seite		3 / 0
Kettenspannung		Durch Schmierkolben
Planierschild (Breite x Höhe)	mm	1340 x 230

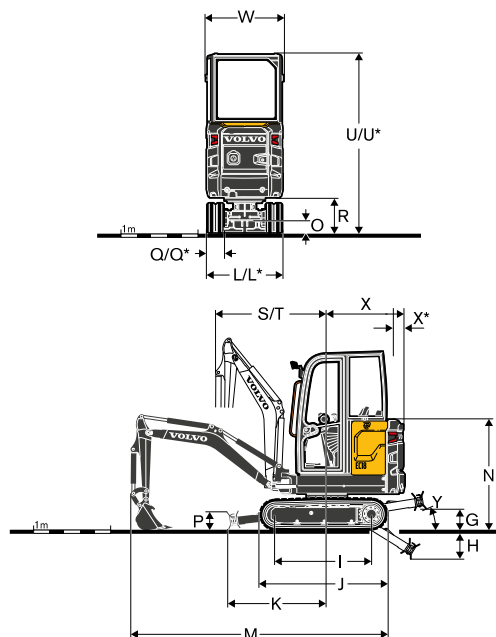
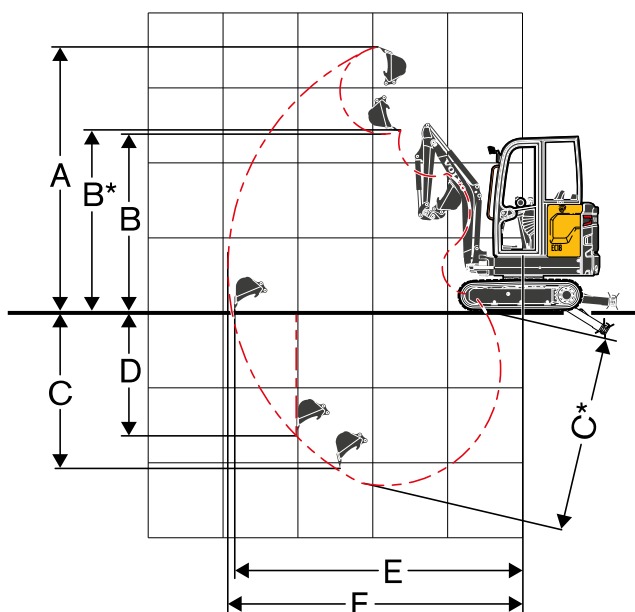
Anbaugerät-Spezifikationen

	Einheit	Tieföffeln								Löffel mit aggressivem Schnitt			Grabenräumlöffeln				Hydraulischer Hammer HB02 geräuscharm
		200	250	300	400	450	500	600	350	550*	550	850	1 000	850	1 000		
Schnellwechsler-Typ	mm																
Volvo, mechanisch (Bolzenbau)	l	14	19	23	32	36	41	51	-	-	-	59	76	59	-		Bolzen-Typ Anbaugeräteträger
Lehnhoff®, mechanisch	l	-	-	23	32	-	41	-	-	-	-	59	76	59	-		Lehnhoff-Anbaugeräteträger
Mechanisch, symmetrisch	l	-	-	-	-	-	-	-	25	55	55	-	76	-	76		Symmetrischer Anbaugeräteträger

*mit Zähnen

Die genauen Details finden Sie im Anbaugerätecatalog.

Technische Daten EC18 Electric

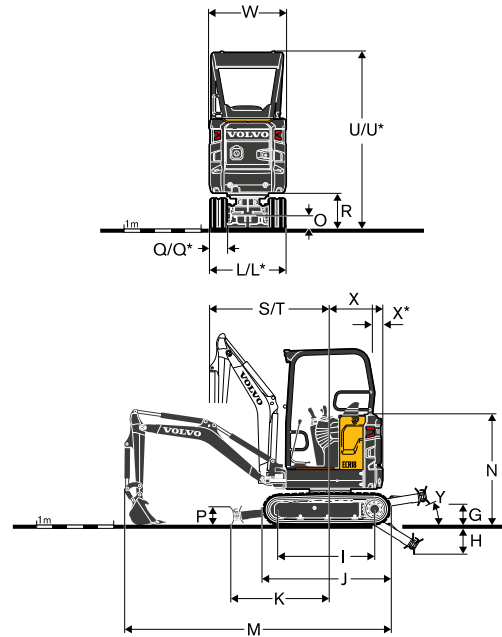
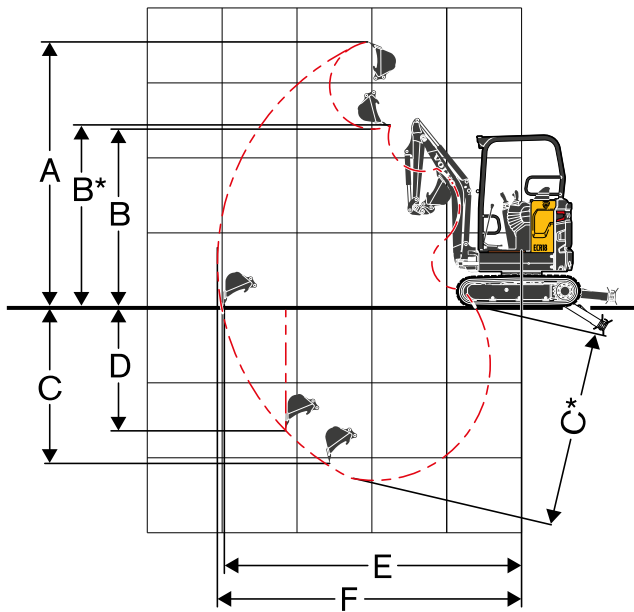


MASSE

Beschreibung		Einheit	EC18 Electric	
Stiel		mm	950	1150
A	Maximale Einstechhöhe	mm	3 439	3 582
B	Maximale Schütthöhe	mm	2 444	2 588
B*	Maximale Auskipphöhe	mm	2 482	2 625
C	Grabtiefe	mm	2 234	2 434
C*	Maximale Grabtiefe	mm	2 500	2 700
D	Max. senkrechte Einstichtiefe	mm	1 898	2 091
E	Maximaler Grabradius am Boden	mm	3 800	3 993
G	Höchste Stellung Planierschild	Kurzes Planierschild	mm	
		Langes Schild	mm	
H	Niedrigste Stellung Planierschild	Kurzes Planierschild	mm	
		Langes Schild	mm	
J	Länge Laufwerk	mm	1 620	
K	Planierschild, Maximaler Radius am Boden	Kurzes Planierschild	mm	
		Langes Schild	mm	
L	Gesamtbreite mit 230 mm Laufketten	Min.	mm	
		Max.	mm	
M	Gesamtlänge	mm	3 550	3 431
M*	Transportlänge (Stiel, gesenkt)	Kurzes Planierschild	mm	
		Langes Schild	mm	
P	Höhe Planierschild	mm	231	
Q	Breite Bodenplatte (Gummi)	mm	230	
Q ⁽¹⁾	Breite Bodenplatte (Stahl)	mm	230	
R	Bodenfreiheit zum Oberwagen	mm	456	
S	Frontschwenkradius	mm	1 455	1 476
T	Frontschwenkradius mit maximalem Versatz	mm	1 181	1 184
U	Gesamthöhe Kabine	mm	2 334	
U*	Gesamthöhe (Schutzdach)	mm	2 298	
X	Heckschwenkradius	mm	1 018	
X*	Hinterer Überhang (über Laufketten)	mm	342	
β_1	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	mm	419	
β_2	Maximaler Auslegerversatz nach links	mm	525	

(¹) Option

Technische Daten ECR18 Electric



MASSE

Beschreibung		Einheit	ECR18 Electric	
Stiel		mm	950	1 150
A	Maximale Einstechhöhe	mm	3 442	3 582
B	Maximale Schütthöhe	mm	2 444	2 588
B*	Maximale Auskipphöhe	mm	2 482	2 625
C	Grabtiefe	mm	2 234	2 434
C*	Maximale Grabtiefe	mm	2 528	2 727
D	Max. senkrechte Einstichtiefe	mm	1 898	2 091
E	Maximaler Grabradius am Boden	mm	3 921	4 113
G	Höchste Stellung Planierschild	Kurzes Planierschild	mm	225
		Langes Schild	mm	267
H	Niedrigste Stellung Planierschild	Kurzes Planierschild	mm	267
		Langes Schild	mm	386
J	Länge Laufwerk	mm	1 620	
K	Planierschild, Maximaler Radius am Boden	Kurzes Planierschild	mm	1 082
		Langes Schild	mm	1 272
L	Gesamtbreite mit 230 mm Laufketten	Min.	mm	995
		Max.	mm	1 352
M	Gesamtlänge	mm	3 431	3 309
M*	Transportlänge (Stiel, gesenkt)	Kurzes Planierschild	mm	3 932
		Langes Schild	mm	4 122
P	Höhe Planierschild	mm	231	
Q	Breite Bodenplatte (Gummi)	mm	230	
Q ⁽¹⁾	Breite Bodenplatte (Stahl)	mm	230	
R	Bodenfreiheit zum Oberwagen	mm	456	
S	Frontschwenkradius	mm	1 575	1 568
T	Frontschwenkradius mit maximalem Versatz	mm	1 269	1 287
U*	Gesamthöhe (Schutzdach)	mm	2 298	
X	Heckschwenkradius	mm	688	
X*	Hinterer Überhang (über Laufketten)	mm	12	
β ₁	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	mm	516	
β ₂	Maximaler Auslegerversatz nach links	mm	640	

(¹) Option

Ausrüstung EC18 Electric

SERIENAUSSTATTUNG

Antriebsstrang

Automatische hydraulische Fahrmotoren mit zwei Geschwindigkeiten und Reduktionsgetriebe

Innerer Flansch-Unterlaufrollen lebenslang geschmiert

Spannrolle dauergeschmiert

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Wartungsfreie 48-V-Batterie, zum Diebstahlschutz fest eingebaut

Onboard-Ladegerät mit Anschlussladestecker Typ 2

Standard-Ladekabel mit 3 Steckern (Haushalt, weiß; CEE 16 A 1 Phase, blau und CEE 32 A 3 Phasen, rot)

Bereit für Schnellladegerät mit wettergeschützter Steckdose

Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie

Hochwertige Anschlüsse

Geschützter Batterie Hauptschalter

Automatische Leerlauf- und Abschaltfunktion des Elektromotors

Schwensystem

Radialkolben-Hydraulikmotor mit integriertem stoßfreiem Ventil

Automatische federbetätigte und hydraulisch gelöste Mehrscheiben-Schwenkbremse

Zentrale Fernschmierung von Tellerrad und Kugellager

Oberwagen

Gestanzte Stahlplatten rundum, 5 bis 15 mm vertieft

4 integrierte Verzurrpunkte an oberer Struktur

Fahrwerk

Boxgeschweißter vorgefertigter Rahmen

Robuste abnehmbare Schutzabdeckungen für Fahrmotoren und Schwensystem

Kastenprofil-versteifte Planierschildkonstruktion

Hydraulikanlage

Hochleistungs-Hydrauliksystem von Volvo

Lastabhängiges Hauptsteuerventil mit Durchflussregelung

Endlagendämpfung des Auslegerzylinders (aufwärts)

Patentiertes Filter- und Befüllungsselement

Große, nebeneinander angeordnete Öl- und Kühlmittelkühler

Doppeltwirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte

Hammer-/Scherenventil

Hydraulikschläuche zum besseren Schutz innerhalb des Auslegers geführt

Kunststofftank mit Ablassschraube

Kabine / Schutzdach

Federnd gelagerter Maschinenbedienerstand

Großer Einstieg

Großer, geräumiger und übersichtlicher Bodenraum

Gut sichtbare orange Trittsstufe

Gut sichtbarer oranger Sicherheitsgurt mit Warnanzeige

Rundumkennleuchte, blinkend, LED

LED-Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine

Seitenspiegel rechts und links

Fahralarm, weißes Rauschen

Werkzeugkasten mit Stauraum für Bedienungsanleitung und abschließbarem Deckel

Kabine

Gut sichtbarer oranger Handlauf

Flache Scheiben aus Sicherheitsglas rundum

Öffnen der Frontscheibe unterstützt durch Gasfeder

Frontscheibenwischer und Waschmitteldüse

Schiebefenster rechts

Heizsystem mit Einstellung von Temperatur und Luftverteilung in der Kabine, mehrere Luftdüsen

Lufteinlass mit Filter

Radio-Vorbereitung (Antenne, Kabelbaum)

Zusätzliches verschließbares Staufach (hinter dem Sitz)

SERIENAUSSTATTUNG

Grabausrüstung

Abschlüsse und tragende Teile von Stiel, Kippgelenk, Unterwagen und Nase am Oberwagen aus Gussmaterial

Monoblock-Kastengeschweißter vorgefertigter Ausleger und Arm

Langlebige Stahlbuchsen, gehärtete, vorgeschmierte und korrosionsfeste Bolzen

50 Stunden Schmierintervall an allen Punkten

Bedienorgane für die Maschine

Automatische Sperre von Bedienorganen und Fahrhebeln, wenn linke Konsole angehoben wird

Proportionale und einstellbare Fingerspitzensteuerung für Auslegerversatz und Zusatzhydraulikkreis

Breite Fahrpedale

Hammer (Vollstrom-) Kippschalter am rechten Joystick

Druckspeicher zum Absenken der Ausrüstung auf den Boden

Instrumente und Überwachung

Kontraststarkes 5-Zoll-LCD-Display mit Tag-Nachtmodus für gute Erkennbarkeit bei jedem Licht

Jogwheel für einfache Steuerung und Anpassung der Motorgeschwindigkeit

Vereinfachte Menüs mit Master-Profil für volle Kontrolle und eingeschränkt anpassbarem Benutzerprofil

3 Arbeitsmodi: Standard, Eco und Boost

Eingebaute Diebstahlschutzfunktion

Verschiedene Warnhinweise, verbunden mit erforderlichen Aktionen bei Störungen

Volvo Telematik-System

Zulassungen

Die Maschinen entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Zertifiziert gemäß europäischer Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Umweltbelastende Geräuschemissionen gemäß Richtlinie 2000/14/EG

Hand-/Arm-/Ganzkörper-Vibrationen konform mit Richtlinie EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG

Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2014/30/EU

Hebezeug entspricht den Normen EN 474-1 und EN 474-5

ROPS (Überrollschutzaufbau) nach ISO 3471

TOPS (Tip-Over Protective Structure - Kippsichere Konstruktion) entsprechend ISO 12117 und EN 13531 Standard

OPG 1 (Fahrerschutzgitter auf der Oberseite) gemäß Standard ISO 10262 (ausstattungsabhängig)

FOPS (Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände) gemäß EN ISO 3449

Ausrüstung EC18 Electric

ZUSATZAUSRÜSTUNG

Bediener

Robuste Schutzdachausführung mit 4 Säulen

Beheizte Kabine

Vinylsitze mit mechanischer Suspension, verlängerte Rückenlehne mit Lumbar-Support und 2" orangefarbenen Automatiksitzgurten

Stoffbezogener Sitz mit mechanischer Suspension, verlängerter Rückenlehne mit Lumbar-Support und 2" orangefarbenen Automatiksitzgurten.

Elektrischer Schalter für ISO/SAE Änderungen des Steuermuster

Radio mit AUX/Bluetooth/USB

Radio DAB, USB, Bluetooth, MP3

Sperrschalter für Steuerung

Sperrschalter für Sitzbelegungsschalter

Sperrschalter für Sicherheitsgurtsensor

Frontschutz OPG1 für Schutzdach

Werkzeugsatz

Außenseite der Maschine

Paket LED-Arbeitsleuchten

Verbindung zu grüner Sicherheitsgurt-Rundumleuchte

Schweres Kontergewicht

Mehrere Individualisierungsstufen (RAL-Spezifikationen) zur Anpassung an Unternehmensauftritt

Fahrwerk

230-mm-Gummiketten

Mit 230 mm Stahlketten

Kurzes Planierschild

Langes Planierschild

Hydraulikanlage

Überdruckventil für Zubehör

Hydraulikölablassstopfen für Anbaugeräte

Zweiter Zusatzhydraulikkreis mit proportionaler und einstellbarer Steuerung

Satz mit 2 hydraulischen Flat-Face-Kupplungen

Satz mit 4 hydraulischen Schnellkupplungen

Doppeltwirkender Kreis für hydraulischen Schnellwechsler

Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel

Hub-Sicherheitsventile für Ausleger, Stiel und Planierschild

Zertifizierung des Sicherheitsventils

Mineralisches Hydrauliköl VG32

Mineralisches Hydrauliköl VG46

Mineralisches Hydrauliköl VG68

Biologisches Hydrauliköl VG32 (PANOLIN®)

Biologisches Hydrauliköl VG46 (PANOLIN®)

Grabausrüstung

Kurzer Stiel

Langer Ausleger

Anbaugeräte

Volvo mechanische Schnellwechsler (Bolzen-Typ)

Lehnhoff® mechanische Schnellwechsler

Mechanische Schnellkupplungen (S30) - Symmetrischer Typ

Tieflöffeln

Starre Grabenräumschaufel

Kippbare Grabenräumschaufel

Hydraulikhammer HB 02LN

Ladelösungen

Schnellladegerät, 9,6 kW, für Innenräume

Schnellladegerät, 17,3 kW, für Innenräume

Schnellladegerät, 17,3 kW, für Außenbereiche

Ausrüstung ECR18 Electric

SERIENAUSSTATTUNG

Antriebsstrang

Automatische hydraulische Fahrmotoren mit zwei Geschwindigkeiten und Reduktionsgetriebe

Innerer Flansch-Unterlaufrollen lebenslang geschmiert

Spannrolle dauergeschmiert

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Wartungsfreie 48-V-Batterie (3 Batteriegestelle) - fest eingebaut als Diebstahlschutz

Onboard-Ladegerät mit Anschlussladestecker Typ 2

Standard-Ladekabel mit 3 Steckern (Haushalt, weiß; CEE 16 A 1 Phase, blau und CEE 32 A 3 Phasen, rot)

Bereit für Schnellladegerät mit wettergeschützter Steckdose

Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie

Hochwertige Anschlüsse

Geschützter Batteriehaupschalter

Automatische Leerlauf- und Abschaltfunktion des Elektromotors

Schwensystem

Radialkolben-Hydraulikmotor mit integriertem stoßfreiem Ventil

Automatische federbetätigte und hydraulisch gelöste Mehrscheiben-Schwenkbremse

Zentrale Fernschmierung von Tellerrad und Kugellager

Oberwagen

Gestanzte Stahlplatten rundum, 5 bis 15 mm vertieft

4 integrierte Verzurrpunkte an oberer Struktur

Fahrwerk

Boxgeschweißter vorgefertigter Rahmen

Robuste abnehmbare Schutzabdeckungen für Fahrmotoren und Schwensystem

Kastenprofil-versteifte Planierschildkonstruktion

Hydraulikanlage

Hochleistungs-Hydrauliksystem von Volvo

Lastabhängiges Hauptsteuerventil mit Durchflussregelung

Endlagendämpfung des Auslegerzylinders (aufwärts)

Patentiertes Filter- und Befüllungselement

Große, nebeneinander angeordnete Öl- und Kühlmittelkühler

Doppeltwirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte

Hammer-/Scherenventil

Hydraulikschläuche zum besseren Schutz innerhalb des Auslegers geführt

Schutzdach

Robuste Schutzdachausführung mit 4 Säulen

Federnd gelagerter Maschinenbedienerstand

Gut sichtbare orange Trittsstufe

Gut sichtbarer oranger Sicherheitsgurt mit Warnanzeige

Rundumkennleuchte, blinkend, LED

LED-Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine

Seitenspiegel rechts und links

Fahralarm, Weißrauschen

Werkzeugkasten mit Stauraum für Bedienungsanleitung und abschließbarem Deckel

Grabausrüstung

Abschlüsse und tragende Teile von Stiel, Kippgelenk, Unterwagen und Nase am Oberwagen aus Gussmaterial

Monoblock-Kastengeschweißter vorgefertigter Ausleger und Arm

Langlebige Stahlbuchsen, gehärtete, vorgeschmierte und korrosionsfeste Bolzen

50 Stunden Schmierintervall an allen Punkten

Bedienorgane für die Maschine

Automatische Sperre von Bedienorganen und Fahrhebeln, wenn linke Konsole angehoben wird

Proportionale und einstellbare Fingerspitzensteuerung für Auslegerversatz und Zusatzhydraulikkreis

Druckspeicher zum Absenken der Ausrüstung auf den Boden

Instrumente und Überwachung

Kontraststarkes 5-Zoll-LCD-Display mit Tag-Nachtmodus für gute Erkennbarkeit bei jedem Licht

Jogwheel für einfache Steuerung und Anpassung der Motorgeschwindigkeit

Vereinfachte Menüs mit Master-Profil für volle Kontrolle und eingeschränkt anpassbarem Benutzerprofil

3 Arbeitsmodi: Standard, Eco und Boost

Eingebaute Diebstahlschutzfunktion

Verschiedene Warnhinweise, verbunden mit erforderlichen Aktionen bei Störungen

Volvo Telematik-System

SERIENAUSSTATTUNG

Zulassungen

Die Maschinen entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Zertifiziert gemäß europäischer Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Umweltbelastende Geräuschemissionen gemäß Richtlinie 2000/14/EG

Hand-/Arm-/Ganzkörper-Vibrationen konform mit Richtlinie EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG

Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2014/30/EG

Hebezeug entspricht den Normen EN 474-1 und EN 474-5

ROPS (Überrollschutzaufbau) nach ISO 3471

TOPS (Tip-Over Protective Structure - Kippsichere Konstruktion) entsprechend ISO 12117 und EN 13531 Standard

OPG 1 (Operator Protective Guard oben) gemäß Standard ISO 10262 (ausstattungsabhängig)

FOPS (Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände) gemäß EN ISO 3449

ZUSATZAUSRÜSTUNG

Bediener

Vynilsitze mit mechanischer Suspension, verlängerte Rückenlehne mit Lumbar-Support und 2ⁿ orangefarbenen Automatiksitzgurten

Zusätzliches verschleißbares Staufach (hinter dem Sitz)

Elektrischer Schalter für ISO/SAE Änderungen des Steuermuster

Sperrschalter für Steuerung

Sperrschalter für Sitzbelegungsschalter

Sperrschalter für Sicherheitsgurtsensor

Werkzeugsatz

Außenseite der Maschine

Paket LED-Arbeitsleuchten

Verbindung zu grüner Sicherheitsgurt-Rundumleuchte

Schweres Kontergewicht

Mehrere Individualisierungsstufen (RAL-Spezifikationen) zur Anpassung an Unternehmensauftritt

Fahrwerk

230-mm-Gummiketten

Mit 230 mm Stahlketten

Kurzes Planierschild

Langes Planierschild

Hydraulikanlage

Überdruckventil für Zubehör

Satz mit 2 hydraulischen Flat-Face-Kupplungen

Doppeltwirkender Kreis für hydraulischen Schnellwechsler

Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel

Hub-Sicherheitsventile für Ausleger, Stiel und Planierschild

Mehrere Sorten Mineral- und Biohydrauliköl

Grabausrüstung

Kurzer Stiel

Langer Stiel

Bedienorgane für die Maschine

Ein/Aus Fingerspitzensteuerung für Auslegerversatz und Zusatzhydraulikkreis

Anbaugeräte

Volvo mechanische Schnellwechsler (Bolzen-Typ)

Lehnhoff® mechanische Schnellwechsler

Mechanische Schnellkupplungen (S30) - Symmetrischer Typ

Tieföffeln

Starre Grabenräumschaufel

Kippbare Grabenräumschaufel

Hydraulikhammer HB 02LN

Ladelösungen

Schnellladegerät, 9,6 kW, für Innenräume

Schnellladegerät, 17,3 kW, für Innenräume

Schnellladegerät, 17,3 kW, für Außenbereiche

V O L V O