



Volvo Construction Equipment

R100E

Volvo Starrer Muldenkipper 95,0 t 1 065 PS



Leistung aus Leidenschaft

Wir von Volvo Construction Equipment machen nicht einfach nur einen Job. Wir entwickeln Produkte und Dienstleistungen, die die Produktivität steigern. Wir sind zuversichtlich, dass wir für Branchenspezialisten die Kosten senken und den Gewinn erhöhen können. Als Teil des Volvo-Konzerns arbeiten wir leidenschaftlich an innovativen Lösungen, die Ihnen helfen, intelligenter, nicht härter, zu arbeiten.

Mit uns schaffen Sie mehr

Mit weniger mehr schaffen ist ein Markenzeichen von Volvo Construction Equipment. Hohe Produktivität gehört schon seit langem mit niedrigem Energieverbrauch, Bedienungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit zusammen. Bei den geringen Kosten über die gesamte Lebensdauer ist Volvo eine Klasse für sich.

Genau für Ihre Anforderungen gemacht

Es kommt darauf an, Lösungen für die speziellen Anforderungen verschiedener Anwendungen der Branche zu entwickeln. Innovation bedeutet häufig Hightech – jedoch nicht immer zwingend. Einige unserer besten Ideen waren sehr einfach - ausgehend von einem klaren, tiefen Verständnis des Arbeitsalltags unserer Kunden.



In 180 Jahren kann man viel lernen

Über die Jahre hat Volvo Lösungen hervorgebracht, die den Einsatz von Baumaschinen revolutioniert haben. Kein anderer Name wird stärker mit Sicherheit in Verbindung gebracht als Volvo. Die Fahrer und andere Mitarbeiter zu schützen sowie die Umweltauswirkungen so gering wie möglich zu halten, gehört zu unseren traditionellen Werten, die auch weiterhin unsere Produktentwicklungsphilosophie prägen.

Wir sind auf Ihrer Seite

Wir setzen bei der Marke Volvo auf die Besten. Volvo ist ein echtes globales Unternehmen. Wir stehen auf Abruf bereit, um unsere Kunden schnell und effizient zu unterstützen – jederzeit und überall.

Wir haben eine Leidenschaft für Leistung.



Volvo Trucks



Renault Trucks



Mack Trucks



UD Trucks



Volvo Buses



Volvo Construction Equipment



Volvo Penta



Volvo Financial Services

Drehen Sie an der Kostenschraube

Mit dem komplett neuen Volvo R100E senken Sie Ihre Betriebskosten. Mit seinen hocheffizienten Komponenten bietet der Muldenkipper lange Wartungsintervalle und Komponenten-Lebenszyklen. Mit dem kraftstoffsparenden Muldenkipper, Ihrem Partner für alle Bergbau- und Abbauarbeiten, holen Sie das Beste aus Ihren Investitionen heraus.

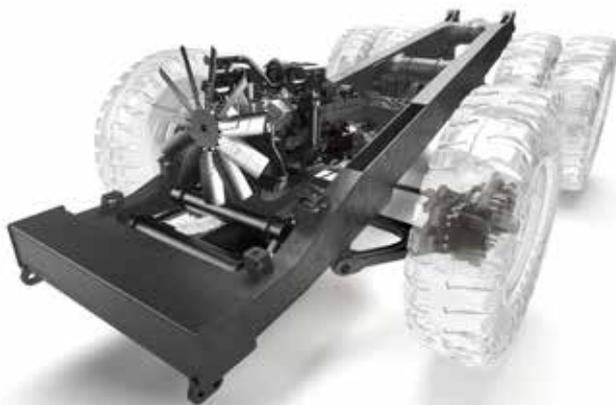
Konzipiert für hohe Reichweiten

Sparen Sie Zeit und Geld mit dem R100E. Die Schwerlastmaschine wurde auf längere Wartungsintervalle ausgelegt. Das spart Wartungskosten und macht sich mit höherer Maschinenverfügbarkeit bezahlt. Mit unserem zuverlässigen Muldenkipper erhalten Sie unschlagbaren Langzeitwert und langlebige Hauptkomponenten.



Langlebigkeit, niedrige Kosten

Langlebigkeit der Bauteile ist der Schlüssel für niedrige Betriebskosten. Deshalb wurde Ihre Maschine unter extremen Arbeitsbedingungen rigoros getestet, um den hohen Ansprüchen der Industrie in Sachen Teillebensdauer zu entsprechen. Erreichen Sie mehr auf lange Sicht mit der neuen E-Serie für starre Muldenkipper, die standardmäßig zwei Retardierungssysteme für höchstmögliche und sichere Leistung aufweisen, während sie gleichzeitig das Primär-Bremssystem absichern



Schwerlast Muldenkipper

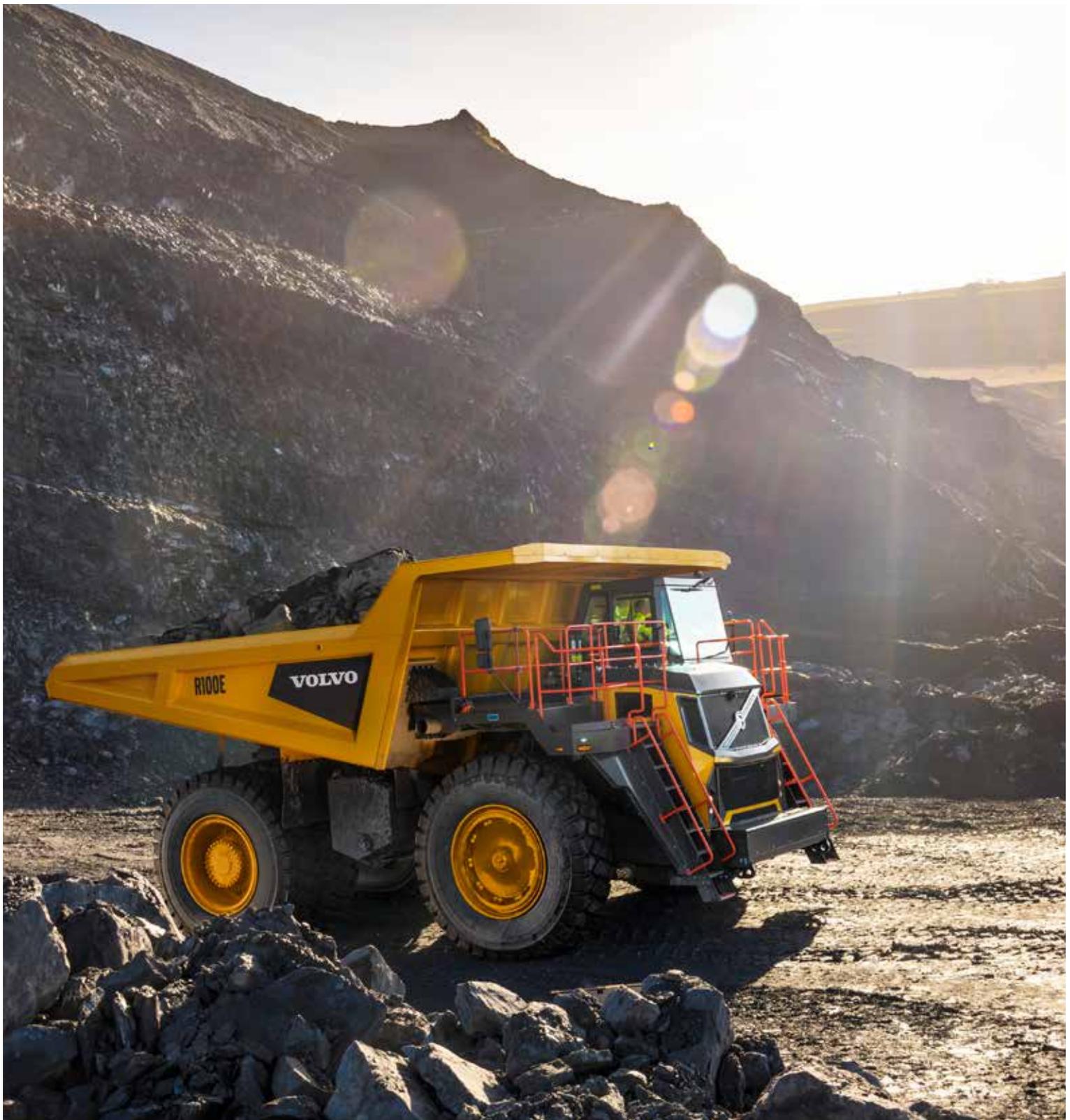
Maximale Leistung mit dem perfekt ausgewogenen R100E. Mit ihrem niedrigen Schwerpunkt und der gleichmäßigen Gewichtsverteilung verteilt diese solide Maschine die Aufprallkräfte der Ladung und die statische Belastung gleichmäßig über den gesamten Kipper. Das Ergebnis ist eine überragende Maschine, deren Langlebigkeit – auch die der Reifen – sich mit erheblich geringeren Betriebskosten bezahlt macht. Volvo findet die richtige Balance.



Volvo Dynamic Shift (dynamische Verlagerung)

Ein Alleskriecher dank unserer vollautomatischen adaptiven Getriebschaltung, weiter entwickelt und Nutzlast-sensitiv, wenn mit unserer On-Board-Wiegeoption ausgestattet. Mit seiner Anpassung an verschiedene Bedingungen liefert die Volvo Dynamic Shift produktiven Einsatz durch sanfte gleichmäßige Schaltvorgänge und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.





E FÜR EFFIZIENZ

Dank der neuesten Technologie, die im starren Muldenkipper R100E verbaut ist, bewegen Sie mehr Ladung mit weniger Kraftstoff. Die elektronische Integration zwischen Motor und Getriebe ermöglicht eine Antriebsleistung der Spitzenklasse. Das Ergebnis ist eine sanfte Schaltung und ein gleichbleibender Maschinenimpuls. Mit Volvo senken Sie Ihren größten Betriebskostenfaktor.



VOLL BELADEN

Mit seiner effektiven Nutzlast von 95 Tonnen ist der R100E auf Höchstleistungen getrimmt. Dank der optionalen abgasbeheizten V-förmigen Mulde garantiert der Kipper mit seinem 60,4 m³ Fassungsvermögen optimalen Lastenhalt und minimalen Materialverbleib in der Mulde. Zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit besteht die Mulde aus hochgradig schlag- und abriebfestem Stahl. Erhöhen Sie die Produktivität mit unserer 10-10-20 Nutzlastprofil-Richtlinie (für mehr detaillierte Information kontaktieren Sie bitte Ihren Händler).

Mehr transportieren, mehr verdienen

Mit dem größten starren Muldenkipper im Volvo-Sortiment erreichen Sie Ihre Produktionsziele schneller. Mit seiner unschlagbaren Kombination aus Kraft und Leistung transportiert die 95-Tonnen-Maschine mehr Tonnen pro Stunde. Transportieren und verdienen Sie mehr mit Volvo.

Mehr Ladung - schneller bewegen

Erledigen Sie Ihre Arbeit mit dem R100E und seinem Premium-Motor. Der kombinierte Antriebsstrang liefert hohes Drehmoment, unvergleichliche Zugleistung und herausragende Radzugkraft und verkürzt damit Ihre Fahrzeiten. Dank dem schnellen Muldenkippsystem garantiert der R100E kurze Taktzeiten und eine rundum effiziente Leistung.



Herausforderung angenommen

Kein Terrain ist zu tief oder zu steil für den R100E. Dank der Konstruktion und Konfiguration des kompletten Antriebsstrangs liefert der Kipper eine beeindruckende Zugkraft. Damit meistern Sie alle Bodenbedingungen und anspruchsvolle Steigungen mühelos. Mit einer hohen Übersetzung der Antriebsachse liefert die Maschine hohe Radzugkraft für exzellentes Fahrverhalten auf steilen Pisten.



Echtzeit Tonnage

Enthüllen Sie das Geheimnis zur Produktivität Ihres Kippers, indem Sie unsere optionale On-Board-Wiege-Technologie (OBW) von Volvo verwenden. Das integrierte System stellt sicher, dass die Maschine die optimale sichere Nutzlast transportiert und sämtliche transportierte Ladungen protokolliert. Das ermöglicht ein umfassendes Produktionsmanagement und liefert Echtzeitdaten auf dem Borddisplay.



Smart-Systeme

Geben Sie Ihrer Produktivität einen Schub, indem Sie mit intelligenten Systemen – wie Volvo Site Simulation – arbeiten, die für höchste Effizienz auf der Baustelle und minimale Betriebskosten sorgen. Mithilfe der Volvo Site-Simulation steigern Sie die Produktivität aktueller und künftiger Projekte. Sie liefert wertvolle Informationen über Ihren Maschinenpark, die Flottenauswahl und die Baustellenanordnung.



Sicherheit im Mittelpunkt

Sicherheit ist integraler Bestandteil jedes konstruktiven Elements von Volvo-Maschinen – der starre Muldenkipper R100E ist da keine Ausnahme. Mit seinem ROPS/FOPS-zertifizierten Fahrerhaus, bewährten Sicherheitssystemen und dem ungehinderten Wartungszugang bietet der R100E von Volvo innen wie außen höchste Sicherheit.

Total stabil

Der Starre Muldenkipper wurde mit einem niedrigen Schwerpunkt konzipiert, um für felsenfeste Stabilität zu sorgen. Dank fachmännisch entwickelter Mulde und Fahrgestell, das harmonisch mit der feinfühligten Aufhängung und Lenkgeometrie zusammenarbeitet und für ultimative Standsicherheit sorgt, meistern Sie auch knifflige Situationen.



Sicherheit ist Standard

Gleich bei welchem Wind und Wetter – der Volvo R100E kennt keine Grenzen – sein Getriebe-Retarder ist Standardausrüstung. Diese bewährte Funktion sorgt für eine herausragend sichere Kontrolle der Maschine beim Befahren von Gefällestrrecken. Das macht sie zur idealen Wahl für den Einsatz in Tagebauen und Steinbrüchen.



Leichter Zugang

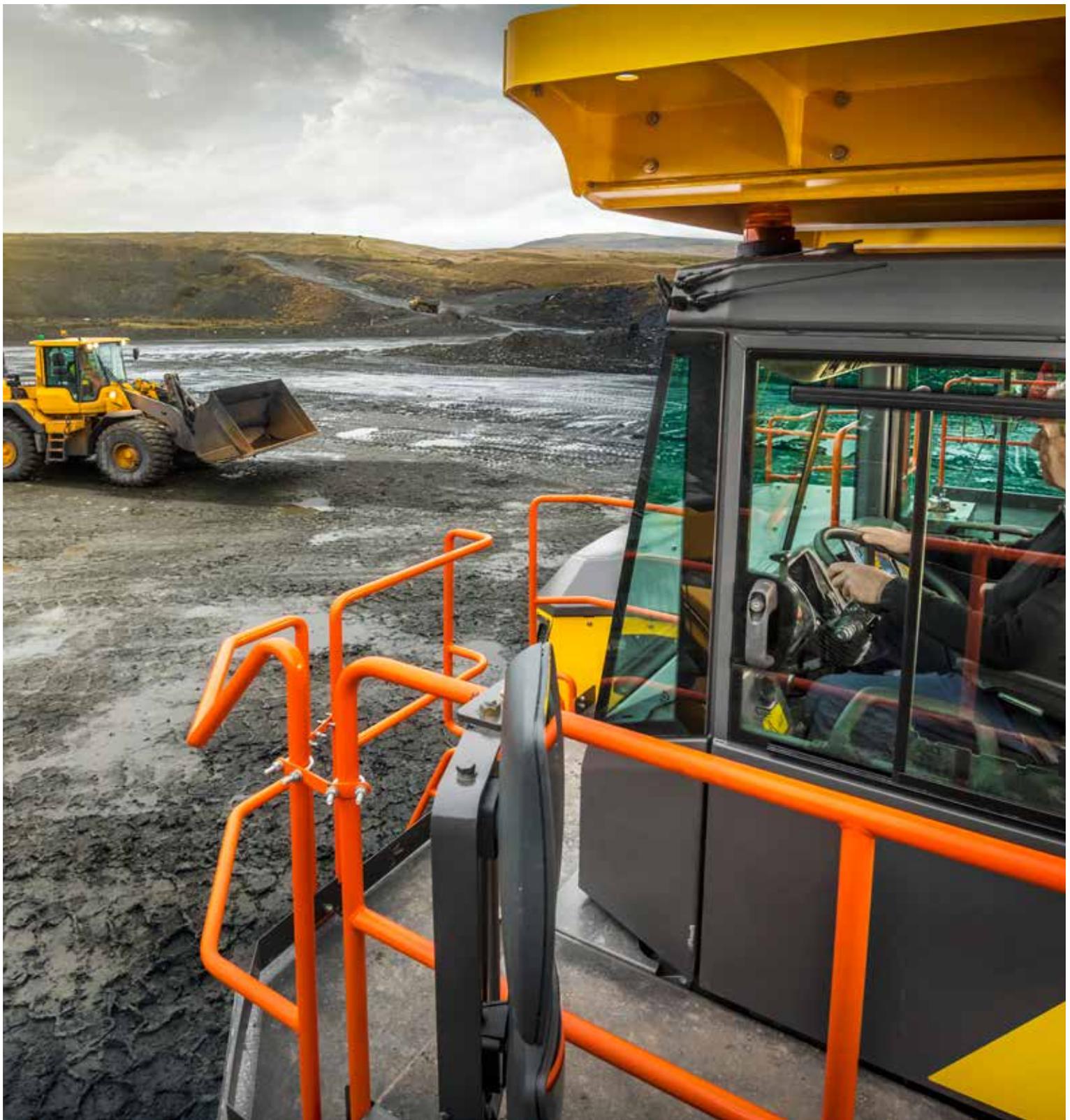
Sowohl beim Betrieb oder aber bei Wartungsarbeiten an Ihrem R100E haben Sie sicheren, einfachen und direkten Zugriff auf die Maschine mittels rutschfesten Stufen und sicheren Laufstegen. Wichtige geplante Wartungen können von der breiten Plattform oder vom Boden aus sicher ausgeführt werden. Nutzen Sie für zusätzlichen Schutz und Sicherheit – insbesondere während der Wartung – die integrierten Sicherheitsverriegelungen, um das Maschinensystem zu isolieren.



Alles unter Kontrolle

Betreiben Sie Ihre Maschine mit großem Vertrauen – dank einer ganzen Bandbreite an Sicherheitssystemen, wie z.B. den Motor-Überdrehzahlenschutz, der so konzipiert ist, dass er die Maschine automatisch auf sichere Betriebsleistungen verlangsamt. Die Steuerung der Maschine wird durch die Leerlaufschaltsperr optimiert. Sie schützt den Muldenkipper beim Befahren von Gefällestrrecken. Zur zusätzlichen Sicherheit: der R100E hat ausfallsichere Bremsen und ein Notlenkungssystem.





SICHER VON INNEN HERAUS

Wenn es um Sicherheit geht, gibt es bei uns keine Kompromisse. Deshalb wurden alle Maschinensysteme des R100E, wie z. B. die leicht zugänglichen Not-Aus-Schalter, so konzipiert und geprüft, dass sie Ihre Sicherheit und die Ihrer Mannschaft gewährleisten. Vom ROPS/FOPS-zertifizierten Fahrerhaus aus haben Sie eine hervorragende Sicht – die Volvo Smart View noch besser macht. Volvo Smart View ist eine integrierte Funktion, die Ihnen hilft, den Baustellenverkehr in Ihrer Umgebung im Auge zu behalten.



BETRIEBS BEREIT

Der robuste und verlässliche R100E liefert eine überragende Performance – und das für lange Zeit. Der mit Blick auf hohe Verfügbarkeit entwickelte Schwerlast-Dumper weist eine einfache und unkomplizierte Konstruktion auf. Außerdem wurde er exakt auf seinen Einsatzzweck zugeschnitten, damit er Schicht für Schicht und Tag für Tag die optimale Produktivität liefert.

Längere Betriebszeiten

Höhere Betriebszeiten mit dem R100E - konzipiert für den Einsatz. Der einfache und unkomplizierte konstruktive Aufbau der Maschine wurde genau auf die Anforderungen von Baustellen mit harten Bedingungen zugeschnitten. Mit seinem einfachen Wartungszugang garantiert dieser starre Muldenkipper schnelle und effiziente Inspektionen. Mit einer Reihe von Aftermarkt-Lösungen erzielen Sie die optimale Maschinenverfügbarkeit.

Leicht zu warten

Einfacher Zugang optimiert nicht nur die Sicherheit, sondern maximiert ebenfalls die Einsatzzeiten der Maschine. Alle Wartungspunkte sind strategisch gruppiert sowie vom Boden und der Wartungsplattform aus erreichbar. Zur Vereinfachung der mechanischen Wartung verfügt der Dumper über Lager in gängigen Größen und direkt verschraubte Felgenverbindungen. In der Kabine haben Sie über die bedienfreundliche Instrumententafel Zugriff auf umfassende Diagnosedaten, um schnelle Analysen durchführen und Probleme beheben zu können.



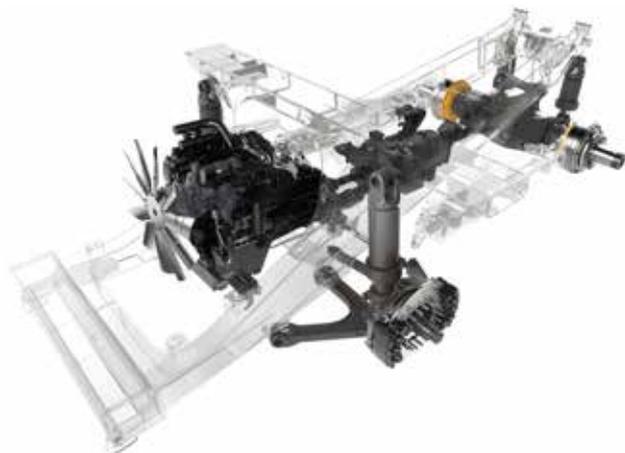
Wir sorgen für Ihren Support

Das exklusive Volvo Händlernetz steht Ihnen immer zur Verfügung - wann immer Sie es brauchen. Volvo bietet eine Reihe von Dienstleistungen, Fachwissen vor Ort und globale Erfahrung im Bergbau, einschließlich hervorragender Teileverfügbarkeit. Sprechen Sie mit Ihrem Volvo-Händler, um weitere Informationen über eine verbesserte Maschinenverfügbarkeit zu erhalten, z. B. Volvo-Serviceverträge (VSA) und erweiterte Garantien.



Langlebiges Konzept

Gebaut für den Gebrauch, der R100E ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Die stabile Fahrgestellkonstruktion und die schnellreagierende MacPherson Aufhängung mit niedriger Querlenkerverbindung absorbieren potentiell schädigende Stöße und Vibrationen, die während des Betriebes möglich sind. Unabhängig von den Umgebungsbedingungen können Sie sich darauf verlassen, dass die Hydraulik sauber und vor Verschmutzungen geschützt bleibt, damit die Maschine nicht unnötig ausfällt.



Gezielter Schutz

Die Arbeit unter schwierigen Bedingungen verlangt, dass jedes Bauteil ausreichend geschützt ist. Beim Volvo R100E können Sie sich auf eine starke Konstruktion und hervorragende Fertigungsqualität verlassen. Dank der Getriebesteuerung der neuesten Generation, der Leerlaufschaltperre und des Überdreheschutzes sind eine lange Lebensdauer der Komponenten und eine hohe Verfügbarkeit der Maschine garantiert.



Die Wahl der Fahrer

Der R100E ist nicht nur eine hocheffiziente Maschine, er steigert auch die Produktivität des des Betreibers - beginnend mit Komfort und Steuerung. Mit 360-Grad-Rundumsicht, feinfühligem Lenkung, ergonomischen Bedienorganen, niedrigem Geräuschpegel und hoher Stabilität ist das Volvo-Fahrerhaus ein optimaler Arbeitsplatz.

Jeder Winkel einsehbar

Sie meistern auch die ganz harten Jobs aus dem Komfort des branchenführenden Fahrerhauses dank einer beeindruckenden 360° Vogelperspektive des Arbeitsbereiches. Der Fahrersitz befindet sich auf der linken Seite des Fahrerhauses. Dadurch überblicken Sie die gesamte Umgebung. Die Sicht nach vorn wird optimiert durch die große Frontscheibe, die ein hervorragendes Blickfeld gewährleistet.



Zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse

Passen Sie Ihr Komfortlevel entsprechend an, damit Sie über den gesamten Arbeitstag hinweg produktiver sind. Der luftgefederte Fahrersitz von Volvo sowie das neigungs- und höhenverstellbare Lenkrad lassen sich exakt auf Ihre bevorzugte Arbeitshaltung einstellen. Das Audiosystem mit aktivierter Bluetoothverbindung erlaubt Ihnen Kontakt nach außen.



Komfortabel produktiv

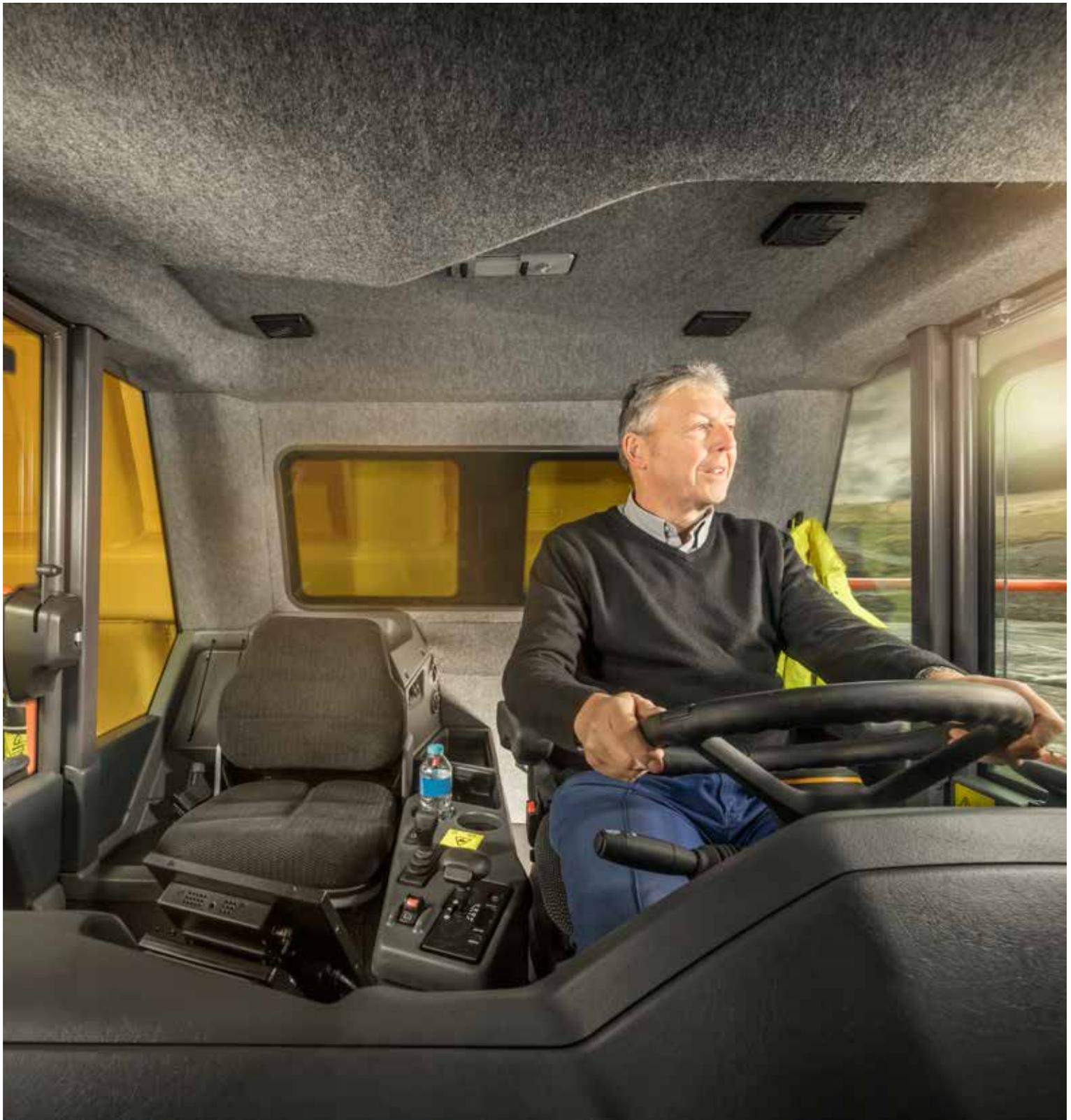
Komfort in der Überdruck-Volvo-Kabine erlaubt Ihnen leichteres Arbeiten - klare Rundumsicht, Klimaanlage und genügend Stauraum und Beinfreiheit. Der einstellbare Fahrersitz bietet hervorragende Sicht auf die Anzeige und bequemen Zugang zu den gut ansprechenden Fingerspitzen-Bedienorganen, die ergonomisch positioniert sind, damit Sie sich auf die Arbeit konzentrieren können.



Wenig Lärm, großer Komfort

Bleiben Sie voll konzentriert im Volvo Fahrerhaus dank bemerkenswertem niedrigem Geräuschpegel. Die eingebaute Schalldämmung schluckt ablenkende Geräusche. Das auf Visko-Lagern ruhende Fahrerhaus und das hydraulische Federungssystem minimieren Bodenvibrationen und Umgebungsgeräusche. Maschinenbediener, die sich wohlfühlen, sind schließlich leistungsfähiger und produktiver.





GLEICHMÄßIGER BETRIEB

Genießen Sie überlegenes Fahrverhalten und Komfort in dem robusten R100E, der mit reaktionsschneller MacPherson Federung mit niedriger Querlenkung und einer viskös gelagerten Kabine ausgestattet ist, die Bodunebenheiten und Vibrationen absorbiert. Die exakt ansprechende, leichtgängige Lenkanlage und Lenkgeometrie in Kombination mit der Federung optimieren die Manövrierfähigkeit, weil sie die Schräglage in engen Kurven minimieren. Mit dem R100E fühlt sich der Transport schwerer Ladungen so einfach wie nie zuvor an.

Der bewegt alles

Produktiv mit Komfort

Die Überdruckkabine gewährt hervorragende Rundumsicht, Klimaanlage, reichlich Platz und ergonomische Anzeigen und Fingerspitzenkontrolle.

E FÜR EFFIZIENZ

Reduzieren Sie Ihre Nummer 1 - Betriebskosten - dank der neuesten Technologie, die in dem R100E Starren Muldenkipper verbaut ist.

Robustheit und Schutz

Ein Getriebekontrollsystem gewährleistet ein langes Komponentenleben, eine neutrale Leerlaufschaltsperrung und Überdrehzahlenschutz.

Lange Lebensdauer, niedrige Kosten

Der R100E bietet standardmäßig eine Getriebe-Motorbremse, die verlängertes Betriebsbremsenleben, Sicherheit und Leistung fördert.

BETRIEBSBEREIT

Erreichen Sie dauerhafte Leistung und Verfügbarkeit dank dem einfachen und unkomplizierten Maschinenkonzept.

Volvo Dynamic Shift (dynamische Achslastverlagerung)

Ein Alleskipper dank unserer vollautomatischen adaptiven Getriebebesetzung und der Nutzlast-Sensitivität, falls er mit unserer On-Board-Wiegeoption ausgestattet ist.



SICHER VON INNEN HERAUS

Schützen Sie sich selbst und Ihre Mannschaft mit der ROPS/FOPS Volvo Kabine und leicht erreichbaren Schaltern für die Notbremse und die Volvo Smart View.

VOLL BELADEN

Mit einer echten 95-Tonnen-Nutzlast optimiert die optionale abgasbeheizte V-förmige Karosserie Lastenhalt und minimiert Materialrücktrag.

Anzeige der transportierten Ladung in Echtzeit

Befreien Sie das Geheimnis zur Produktivität Ihres Muldenkippers mit dem OBW-System, das dafür konzipiert wurde, dass Sie nur die optimal sichere Nutzlast bewegen.

Fit für alle Herausforderungen

Befahren Sie Steigungen mit Leichtigkeit dank überragender Zugkraft, die das komplette Antriebskonzept und seine Konfiguration bietet.

GLEICHMÄßIGER BETRIEB

Genießen Sie überlegenes Fahrverhalten und Komfort dank minimalem Bodenaufschlag und Vibrationen und leichter Manövrierbarkeit.

Für Distanzen gebaut

Leisten Sie mehr auf Langstrecken mit dem R100E, der langes Komponentenleben und erweiterte Service-Intervalle bietet.



Der Volvo R100E im Detail

Motor

Modell	Cummins QST30 CAC, TIER2, 783KW	
Typ	Elektronisch gesteuert, vier Arbeitsgänge, Diesel Direkteinspritzung, wassergekühlt, Turbolader und Ladeluft-gekühlt. Das hochtourige elektronische Steuermodul (ECM) ist geschützt vor schädlichen Schwingungsbelastungen untergebracht. Vollversiegelter Kabelbaum mit ausfallsicheren Steckern integriert das ECM mit den Motorsensoren für optimierte Motorleistung, Monitoring und Schutz.	
Zylinder/Konfiguration	12 / V-Konfiguration	
Hubraum	l	30,5
Bohrung x Hub	mm	140 x 165
Max. Leistung bei	U/min	2 100
Bruttogesamtleistung (SAE J1995)	kW	783
Netto-Leistung	PS	1 065
	kW	726
Max. Drehmoment bei	PS	987
	U/min	1 300
Bruttodrehmoment	Nm	4 631
Motor-Emissionen	Entspricht USA EPA Tier 2/CARB 40CFR 1039 und Richtlinie CARB 40CFR 1068 für nicht am Straßenverkehr teilnehmende bewegliche Arbeitsmaschinen, Stufe 2	
Elektrische Anlage	24 Volt negative Erdung. Vier 12 Volt 220 Ah Batterien. Zwei 9 kW. 100 Amp Lichtmaschine	
Höhe - elektronisches Derating	m	2 500

Lenkung

Der primäre Lenk-Hydraulikdruck wird von einem unabhängigen Stickstoff-gespeisten Hydraulikspeicher geliefert, der von einer Druckausgleichs-Kolbenpumpe versorgt wird. Der Speicherkreislauf liefert sofortige und gleichmäßige Lenkreaktionen unabhängig von der Motorgeschwindigkeit. Ein montiertes vorgesteuertes Regelventil der hydraulischen Lenkung liefert leicht ansprechbare Lenkkontrolle. Eine sekundäre Lenkung wird von einem unabhängigen Stickstoff-gespeisten Hydraulikspeicher geliefert. Der im Speicher gelagerte Druck wird geprüft, um sicheres Fahrverhalten des Kippers im Falle eines Ausfalls des primären Hydraulikdrucks zu garantieren. Die sekundäre Lenkanlage ist unabhängig von irgendwelchen elektrischen oder Antriebsquellen, sogar bei einem Motorausfall oder Versagen des Getriebes oder des elektrischen Systems des Fahrzeugs.

Maximaler Radlenkwinkel	°	39
SAE Wendekreisradius	mm	11 496
Räumradius	mm	13 062

Achsen

Die Hinterräder werden von einer doppelt überetzten Antriebsachse angetrieben. Drehmomentvervielfachung findet durch das Kegelraddifferenzial statt, wird dann durch voll-schwimmende Antriebswellen an das Planetengetriebe in den Radnaben übermittelt, wo dann die endgültige Drehmomentvervielfachung stattfindet.

Serienmäßig

Differential-Ratio	2,16 : 1
Planetengetriebe	13,75 : 1
Gesamt-Antriebsstrang-Reduzierung	29,7 : 1

Sonderausrüstung

Differential-Ratio	Traktion-Bias Differential
Planetengetriebe	Die automatische Durchdreh-Verringerungsfunktion wird durch eine Mehrscheiben-Rutschkupplung gewährleistet; die Mehrscheiben-Rutschkupplung ist auf einer Seite des Differentialgetriebes angebracht. Das zweiseitige Zahnradgetriebe hat dazwischen eine Friktionsverbindung (Drehmomentverteilung), die die Gefahr, dass sich ein Rad frei dreht, falls der Kipper auf schlüpfrigen oder losen Grund und Oberflächenbedingungen trifft, reduziert.

Rahmen

Hergestellt aus Profilstahl Gleitschienen mit hochfestem Stahlguss in hoch beanspruchten Stellen absorbieren die Effekte an der Baustelle für eine lange und dauerhafte Nutzungszeit. Das geschlossene 'Kummet' erlaubt Flexibilität im Rahmen, um Drehungen und Belastungen abzuleiten, während es gleichzeitig eine Reserve an struktureller Festigkeit enthält, die weit über die erforderliche Stressabsorption hinausgehen, die durch hohes Aufprallbeladen und beim Befahren von unebenen, mit hohen Rollwiderständen bestückten Bodengegebenheiten entsteht. Kraftstoff- und Hydrauliktanks sind gefedert am Rahmen angebracht.

Mulde

Ein konisches Profil mit längs laufender V-Neigungs-Bodenplatte (Doppel-V-Typ-Chassis) liefert einen exzellenten Schwerpunkt für Lastprofil-Stabilität unter allen Schleppbedingungen.

Hergestellt aus Stahl mit hoher Abriebs- und Schlagfestigkeit (Hardox 400) für überragende Nutzungszeiten.

Horizontale Seitenversteifungen leiten Stoßbelastungen über die gesamte Seitenplatte ab.

Montiert auf 'Pendelbolzen' für minimalen strukturellen Stress während Leer- oder Lasttransport.

NB. Hardox 400 Spezifikation

Chassis Stahl 360-440 BHN

Mulde, Dehngrenze 1000 MPa

Mulde, Reißfestigkeit 1,250 N/mm²

Plattenstärke

Boden	mm	20
Seiten	mm	10
Vorn	mm	10

Chassis-Volumen

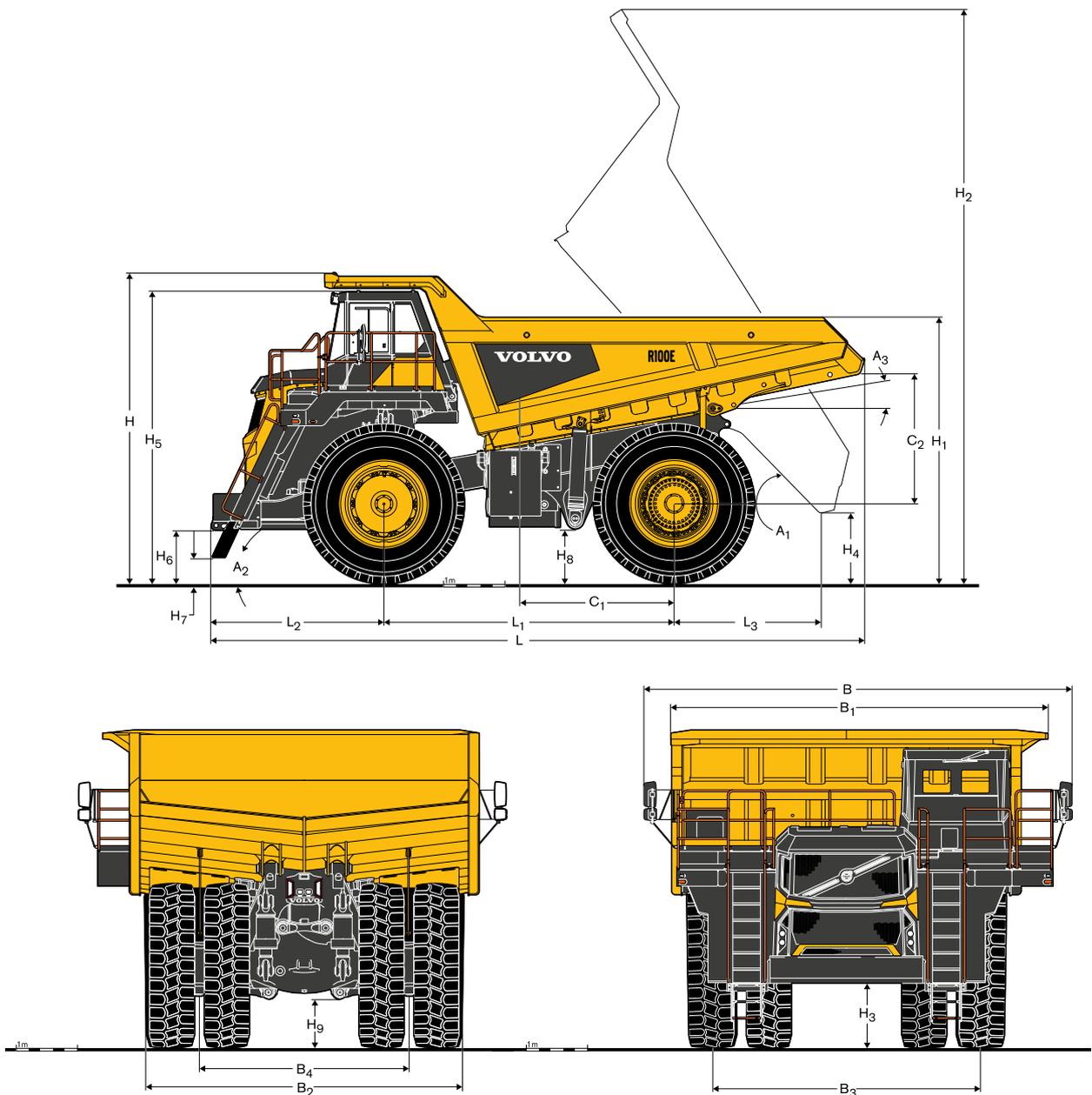
per Ladung	m ³	41,1
Gehäuft 2:1 (SAE)	m ³	60,4

Reifen und Felgen

Reifentyp	27-49
Felgen	19,5

Antriebsstrang		
Getriebe		Allison H8610 ORS
Montage		Typ Planetengetriebe mit integriertem Drehzahlwandler und hydraulischem Flüssigkeit-Retarder. Elektronisch gesteuert, mit dem Motorsystem via CANBUS verbunden. Automatisches Versperren bei allen Geschwindigkeitsbereichen. Eingebaute Mitt-Chassis für leichten Zugang und ausgezeichnete Maschinengewichtsverteilung.
Elektronische Steuerung		CEC5
Maximale Geschwindigkeit, vorwärts/rückwärts		
1. Gang	km/h	9 / 6
2. Gang	km/h	16
3. Gang	km/h	22
4. Gang	km/h	28
5ter Gang	km/h	37
6ter Gang	km/h	50
Federung		
Vorne: Unabhängiger abgeschlossener MacPherson Typ, variable Federbeine (Stickstoff/Öl) mit unterem Querlenker. Auseinanderliegend für bessere Maschinenstabilität und leichte Manövrierbarkeit. Hinten: Unabhängige abgeschlossene Standard-Variable (Stickstoff/Öl) - umgekehrt montiert - Federbeine mit Chassis via nachlaufendem A-Rahmen und seitlichem Stabilisator verbunden.		
Maximaler Vorderstrebeinhub	mm	244,6
Maximaler Hinterstrebeinhub	mm	165,1
Maximale Hinterachsenschwingung	°	
Bremsanlage		
Entspricht ISO 3450 : 2011 für Arbeitsmaschinen		
Vorderbremsentyp		Unabhängige hydraulische Bremse, Trockenscheiben-Einzelbremsattel. Integrierender unabhängiger Stickstoff- / Hydraulikdruckspeicher für sofortiges Bremsansprechen und Druckreserve.
Vorderbremsdurchmesser	mm	965
Vorderbremsen-Bremsbelagbereich	cm ²	2 015
Hinterbremsentyp		Unabhängige, fremd gekühlte, Hydraulikölgesteuerte und abgeschlossene Lamellenbremsen. Doppelkolben-, Service- und Park- /Notbremse. Notfallbremse Federdruck-/ Hydraulikdruck-Freigabe (SAHR Bremse). Hubkolbenwartung wird für Hinterbremsen-Retardation für sichere Maschinenkontrolle verwendet.
Hinterbremsen-Bremsbelagbereich	cm ²	87 567
Winde		
Hydrauliksystem entspricht der ISO 4406		
System-Entlastungsdruck	MPa	190
Pumpen-Output Fließrate	l/min	554
bei	U/min	2 100
Chassis Hebezeit	s	11
Chassis Senkzeit	s	13
Service-Füllmengen		
Motor-Kurbelgehäuse und Filter	l	136
Getriebe und Filter	l	91
Mechanischer Löffel-Geräteträger	l	304
Kraftstofftank	l	1 290
Hydrauliksystem Lenkung (total)	l	61
Chassis Hydrauliktank	l	420
Planetarien (total)	l	78
DIFFERENTIAL	l	95
Vorderantriebs-Federbein (je)	l	34
Hinterantriebs-Federbein (je)	l	36,6
Kraftübertragung	l	4
Gewichte		
Chassis mit Winden	kg	53 350
Standard Chassis	kg	16 200
Nettogewicht	kg	69 550
Maximale Nutzlast	kg	95 000
Maximales Bruttogewicht*	kg	164 550
Gewichtsverteilung (Achsen)		VORNE / HINTEN
- Leer	%	48 / 52
Beladen	%	33 / 67
*Ziel-Bruttogewicht des Fahrzeugs mit Optionen, vollem Kraftstofftank und Ziel-Nutzlast.		
Geräuschpegel		
Der Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396/SAE J2105		
LpA	dB(A)	78
Der externe Geräuschpegel erfüllt ISO 6395/SAE J2104		
LwA	dB(A)	

Technische Daten



MASSE			
Beschreibung	Einheit		
H	Gesamthöhe	mm	5 070
H1	Beladehöhe	mm	4 380
H2	Höhe erweitern	mm	9 576
H3	Vorderachsen Bodenfreiheit	mm	675
H4	Heckabstand	mm	1 042
H5	Kabinehöhe	mm	4 825
H6	Stoßstangen-Bodenfreiheit (kein TH)	mm	956 (785 zum Abschlepphaken)
H7	Leiter-Bodenfreiheit	mm	598
H8	Rahmen-Bodenfreiheit	mm	806
H9	Hinterachsen-Bodenfreiheit	mm	785
B	Gesamtbreite	mm	6 986
B1	Chassis-Breite	mm	5 706 (Schließt Kabinenschutz nicht ein)
B2	Hintere Überreifen	mm	5 042 (5 147 bei SLW)
B3	Vordere Spurbreite	mm	4 403
B4	Hintere Spurbreite	mm	3 420
L	Gesamtlänge	mm	10 922

MASSE			
Beschreibung	Einheit		
L1	Achsabstand	mm	4 850
L2	Zentrale Vorderachse zur Stoßstange	mm	2 890
L3	Zentrale Hinterachse zum gekippten Heck	mm	2 440
SAETR	SAE Wendekreisradius	mm	11 494
CTR	Spielraum Wendekreisradius	mm	13 062,4
A1	Chassis Kippwinkel	°	47
A2	Anfahrwinkel	°	22,5 (19 zum Abschlepphaken)
A3	Rahmenwinkel	°	10
C1	C von G (horizontal) unbeladen	mm	2 298
C2	C von G (vertikal) unbeladen	mm	764
C1	C von G (horizontal) beladen	mm	1 611
C2	C von G (vertikal) beladen	mm	1 952

Fahrzeugmaße Annahmen / Variable

Messungen werden auf flachem Untergrund durchgeführt
 Kipper sollte unbeladen sein
 Bridgestone VRLS Reifen sollten benutzt werden
 Reifendruck sollte per Hand eingestellt werden
 Aufhängung sollte bei normaler Betriebshöhe eingestellt werden.

Ausrüstung

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

- Luftreiniger mit Absauggerät (Vakuum)
- Turbolader und Ladeluftkühler
- Direktantriebsventilator
- Elektronisch gesteuert mit Shift Energy Management (SEM)
- Abgesicherter Motormodus
- Kraftstofffilter/Wasserabscheider
- Vorschmiersystem
- Unterfahrschutz
- Motorgehäuse (Gummi)

Antriebsstrang

- Vollautomatisches Getriebe mit Handbetätigung
- Shift Energy Management
- Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
- Volvo Dynamic Shift (dynamische Achslastverlagerung)
- Doppeluntersetzungs-Planetarien für erhöhte Zugkraft

Elektrische Anlage

- Lichtmaschine
- Batterien
- Batterie Trennschalter (Schild: trennen)
- Motor-Unterbrechungsschalter (Schild: ausschalten)
- Motor-Notausschaltung (vom Boden erreichbar)
- Richtungsanzeige und Gefahrenhinweis
- Lichter - Seiten- Heck-, Stopplichter und Scheinwerfer
- LED Heckleuchten
- Stromversorgungsbuchsen - 12V und 24V
- Rückfahrtsignal
- Rückfahrleuchten

Bremsanlage

- Hydraulisch betriebenes System mit unabhängigen Vorder- und Hinterkontrollsystemen
- Parkbremse - elektrischer Schalter, Federdruck-Hydraulikfreigabe
- Sekundärbremse - kontrolliert mit Pedal, passt hinteren Parkbremskolben an.
- Retardation - Fingerspitzenkontrolle des Getriebe-Retarders oder Hebel, der an der Lenksäule montiert ist und der angepasste Druckkontrolle der hinteren Öl-gekühlten Bremsen ausübt.

Mulde

- Gesteinsauswerfer

Sicherheit

- Volvo Smart View
- Rutschfeste Stufen und Plattformen
- Chassis Senkanzeige
- Chassis - Betreiberschutz LHS
- Chassis - Sicherungsstifte
- Chassis - Rückwärtsgang und Neutralsperre
- Chassis - Hochschaltperre
- Bremsen - unabhängige Vorder- und Rückbremsssysteme
- Sekundäres Fußbremspedal
- Notbremse SAHR
- Batterie Trennschalter (Schild: trennen)
- Motor-Unterbrechungsschalter (Schild: ausschalten)
- Motor-Notausschaltung (vom Boden erreichbar)
- Kabine - ROPS und FOPS
- Elektromagnetische Kompatibilität
- Handgeländer an Stufen und Plattform
- Hupe
- Neutrale Startperre
- Motor-Überdrehzahlschutz
- Neutrale Freilaufperre
- Programmierbare max. Fahrgeschwindigkeit
- Betreibers Sicherheitsgurt
- Betreibers Rundumsicht
- Rückspiegel
- Retarder - Getriebe
- Retarder - Hinterbremse
- Zusatzenkung
- Ausbildersitz mit Sicherheitsgurt
- Vibration 2002/44/EC
- Scheibenwaschanlage
- Scheibenwischer

STANDARD AUSRÜSTUNG

Komfort

- Luftfederter Sitz
- Heizung, Belüftung und Klimaanlage - HVAC
- Innenbeleuchtung
- Radio - Bluetooth
- USB Kraftübertragung
- Getränkehalter
- Thermische und akustische Isolierung
- Lagerfächer
- Sonnenblende
- Höhenverstellbares Teleskop-Lenkrad
- Getönte Scheiben
- Fahrerinformationsschnittstelle
- MacPherson Typ Vorderaufhängung mit unterem Querlenker

Außengestaltung

- Schmutzfänger
- Diagnoseanschluss
- Vordere und hintere Abschlepppunkte

Service und Wartung

- Druck-Prüfpunkte

Reifen

- Standard Bridgestone Reifen

SONDERAUSSTATTUNG

Motor

- Schnellkraftstoff
- Motor-Lüfterkupplung

Antriebsstrang

- Traktion-Bias Differential
- Inline-Kraftstoffbeheizter
- 9000 Serie Getriebe
- Getriebe Unterfahrschutz

Elektrische Anlage

- Beheizte und einstellbare elektrische Spiegel
- Fernbedienung Starthilfepunkte
- Satz von Arbeitsleuchten
- LED Stirnleuchten

Kabine

- Kabinenheizung (-40°C)

Mulde

- On-Board-Wiegesystem (OBW)
- Kippmuldenabgasheizung
- Kippmuldenverlängerung auf Anfrage
- Kippmuldenverstärkungen (erhältlich mit Gesamtlast oder Halblast)

Sicherheit

- Feuerlöschanlage
- Orangene Blitz-Kennleuchte

Service und Wartung

- Satz von Schnell-Ölablassen
- 40°C Arktis-Bausatz
- Automatisches Zentral- (Beka) Schmiersystem
- Satz Service-Leuchten

Reifen

- Bridgestone Standardausrüstung
- VRLS
- VMTS
- Bereifung Michelin
- XDR2-B
- XDT-A4
- XKD1A
- XDRA

Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com